様式第４号の２(第33条関係)

放電加工機設置(変更)届出書

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 年　　月　　日  　(あて先)千葉市　　　消防署長  届出者  住所  氏名 | | | | | | | |
| 連絡先電話番号  ―　　　　―  連絡先電子メールアドレス  ＠  　千葉市火災予防条例第44条第1項第11号の規定により放電加工機の設置(変更)を届け出ます。 | | | | | | | |
| 設置者 | 所在地 | |  | | | | |
| 名称 | |  | | | | |
| 連絡先 | 電話番号 | | ―　　　　　― | | | |
| 電子メールアドレス | | ＠ | | | |
| 設置概要 | 加工方法 | | 1　型彫り　　　2　NC型彫り　　　3　ワイヤ | | | | |
| 加工液 | | 類・品名　　　　　　　　　　　引火点　　　　　　　　　℃ | | | | |
| 加工槽 | | 材質・板厚　　　　　　　　mm　容量　　　　　　　　　　ℓ | | | | |
| 加工液タンク | | 材質・板厚　　　　　　　　mm　容量　　　　　　　　　　ℓ | | | | |
| 最高液面高さ | | mm | | | 最高許容液温 | ℃ |
| 消火装置 | |  | | | | |
| 安全装置 | |  | | | | |
| その他 | |  | | | | |
| ※　受付欄 | | | | | ※　経過欄 | | |
|  | | | | |  | | |

備考　1　用紙の大きさは日本産業規格A列4番としてください。

　　　2　申請者が法人の場合は、主たる事業所の所在地、法人名称及び代表者の職・氏名を記入してください。

　　　3　設置概要の加工方法欄は、該当する加工方法の番号を○で囲んでください。

　　　4　放電加工機の配置図、立面図、構造図、電気配線図及び仕様書並びに設置室の平面図、構造図及び室内仕様表を添付してください。

　　　5　※印欄は、記入しないでください。