様式第４号の２

放電加工機設置（変更）届出書

年　　月　　日

（あて先）千葉市　　消防署長

届出者
住　所
氏　名　　㊞
連絡先電話番号
－　　－
連絡先電子メールアドレス
@

千葉市火災予防条例第４４条第１項第１１号の規定により放電加工機の設置（変更）を届け出ます。

設置者	所在地		
	名称		
	連絡先	電話番号	－　　－
		電子メールアドレス	@
設置概要	加工方法	１　型彫り　　２　ＮＣ型彫り　　３　ワイヤ	
	加工液	類・品名	引火点　　℃
	加工槽	材質・板厚　　㎜	容量　　ℓ
	加工液タンク	材質・板厚　　㎜	容量　　ℓ
	最高液面高さ	㎜	最高許容液温　　℃
	消火装置		
	安全装置		
	その他		

※　受　付　欄	※　経　過　欄

備考　１　用紙の大きさは日本工業規格Ａ列４番としてください。
２　申請者が法人の場合は、主たる事業所の所在地、法人名称及び代表者の職・氏名を記入してください。
３　設置概要の加工方法欄は、該当する加工方法の番号を○で囲んでください。
４　放電加工機の配置図、立面図、構造図、電気配線図及び仕様書並びに設置室の平面図、構造図及び室内仕様表を添付してください。
５　※印欄は、記入しないでください。