

湿式スクラバー
日常点検チェックリスト

個所	点 検 項 目	点検法	点 検 時 期	点 検 結 果		
処 理 装 置 全 体	1. 除去性能の確認。	イ. 入口・出口部の濃度測定。	計測	1回/月		
		ロ. 洗浄液(薬液)のpH・濃度。	計測	1回/日		
	2. 処理装置本体膨らみ 凹みの有無確認。	イ. 処理装置内部の詰まり。	目視	1回/日		
		ロ. 熱源の有無。	目視	1回/日		
	3. 処理装置本体に異常 振動の有無確認。	イ. 基礎、取付ボルトの緩み。	目視	1回/日		
		ロ. 送風機よりの伝達。	目視	1回/日		
	4. 液漏れ有無確認。	イ. 締付けボルトの緩み。	目視	1回/日		
		ロ. パッキンの劣化。	目視	1回/日		
		ハ. 破損、ひび割れ。	目視	1回/日		
	5. 処理風量の確認。	イ. 処理風量の測定。	計測	1回/週		
		ロ. ダンパの確認。	目視	1回/日		
		ハ. 処理装置・ダクトの圧力損失	計測	1回/日		
6. 散布液量の確認。	イ. 循環ポンプの空運転。	目視	1回/日			
	ロ. 循環ポンプに異物混入。	目視	1回/日			
	ハ. 散水装置の詰まり。	目視	1回/日			
7. 圧力損失の確認。 (正常値600Pa(61mmAq以下))	イ. 充填物の詰まり。	目視	1回/週			
	ロ. 処理風量。	計測	1回/週			
8. 循環液の汚れ、沈殿 物堆積の確認。	イ. 異物による異常な汚れ。	目視	1回/日			
	ロ. 反応生成物による沈殿物。	目視	1回/日			
9. 新水補給量確認。	イ. 新水補給量確認。	目視	1回/日			
ポ ン プ	1. 異常音、異常振動の 有無確認。	イ. 異物を混入。	計測	1回/日		
		ロ. 取付ボルトの緩み。	目視	1回/週		
	2. 運転電流値確認。	イ. 電流値確認。	計測	1回/日		
送 風 機	1. 異常音、異常振動の 有無確認。	イ. 異物の混入。	目視	1回/日		
		ロ. 取付ボルトの緩み。	目視	1回/週		
		ハ. 軸受ベアリングの摩耗。	計測	1回/週		
		ニ. Vベルトの劣化、摩耗。	目視	1回/週		
	ホ. 軸受オイルの減少、劣化。	目視	1回/週			
	2. 運転電流値確認。	イ. 電流値確認。	計測	1回/日		
電 動 機	1. 電動機発熱確認。	イ. フレーム温度の確認。	計測	1回/日		
		ロ. ベアリングの磨耗。	計測	1回/月		