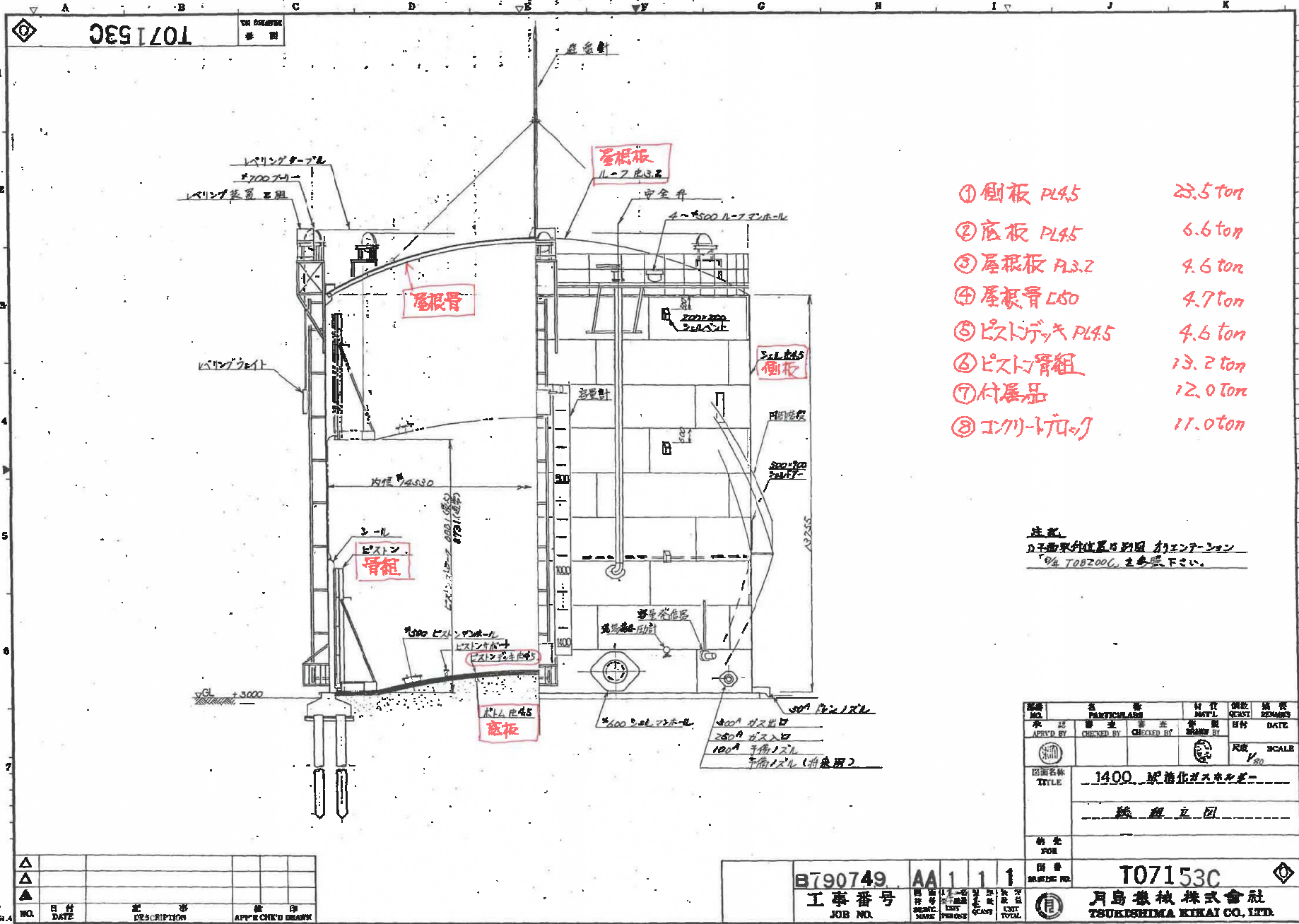


# ガスホルダ



- ① 側板 PL4.5 22.5 ton
- ② 底板 PL4.5 6.6 ton
- ③ 屋根板 PL3.2 4.6 ton
- ④ 屋根骨 L45 4.7 ton
- ⑤ ピストン骨 PL4.5 4.6 ton
- ⑥ ピストン骨組 13.2 ton
- ⑦ 付属品 12.0 ton
- ⑧ エクリートジョイント 11.0 ton

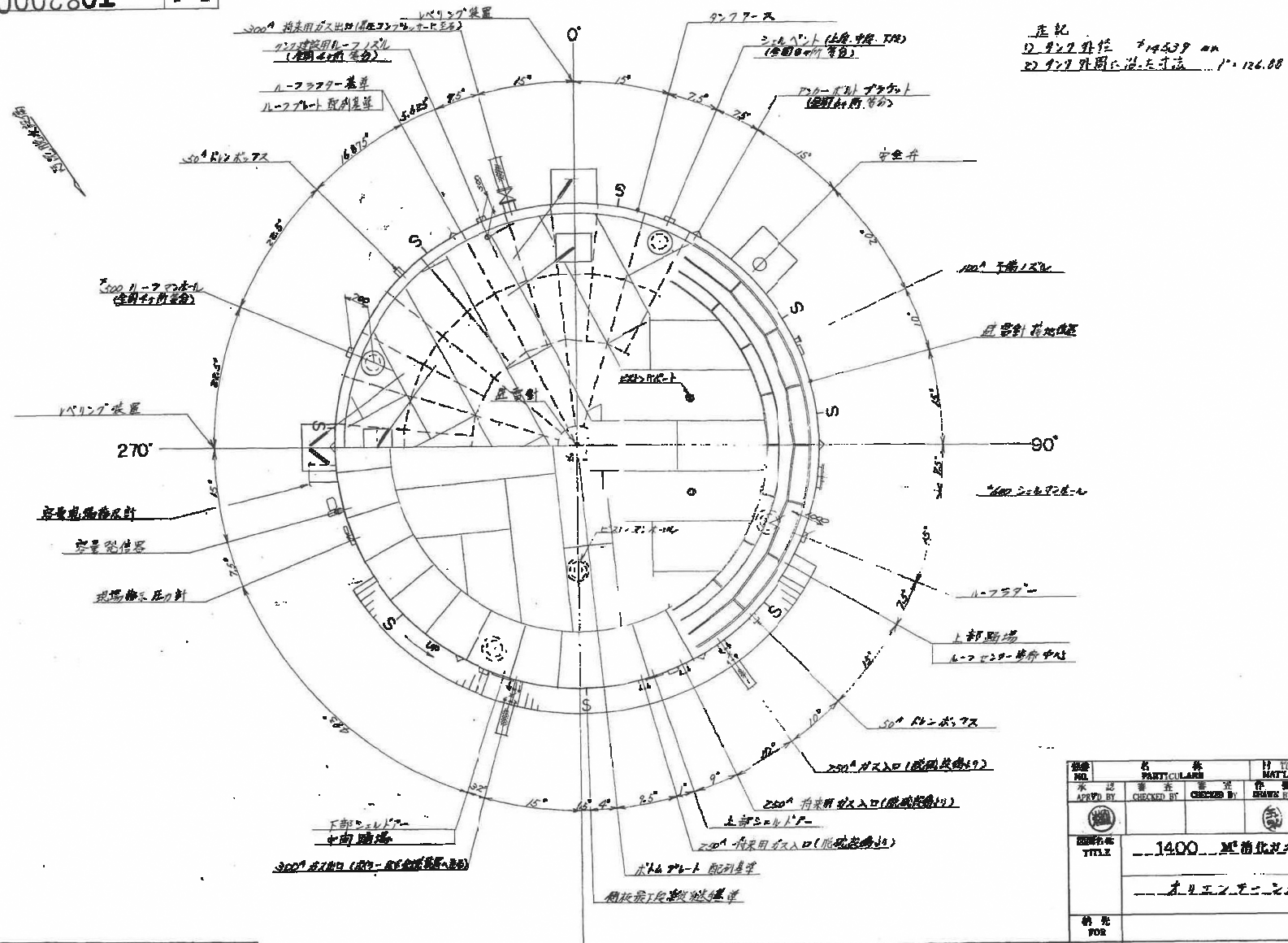
注意  
 以下図架内位置は約図 材エンターション  
 0.4 T08200C, 主査以下に記す。

図番 NO.	名称 PARTICULARS	材質 M.T.L.	割合 PERCENT	数量 QUANTITIES
承認 APPR'D BY	検査 CHECKED BY	検査 CHECKED BY	検査 CHECKED BY	日付 DATE
図面名称 TITLE		1400 北浦北沢ビル		
鉄 骨 立 図				
納 入 FOR				
図番 DRAWING NO.		T07153C		
工事番号 JOB NO.		月島鐵機株式会社 TSUKISHIMA KIKAI CO., LTD.		

NO.	日付 DATE	記 述 DESCRIPTION	製 印 APPROVED DRAWN

T08200C

THE DRAWING  
NO. 108

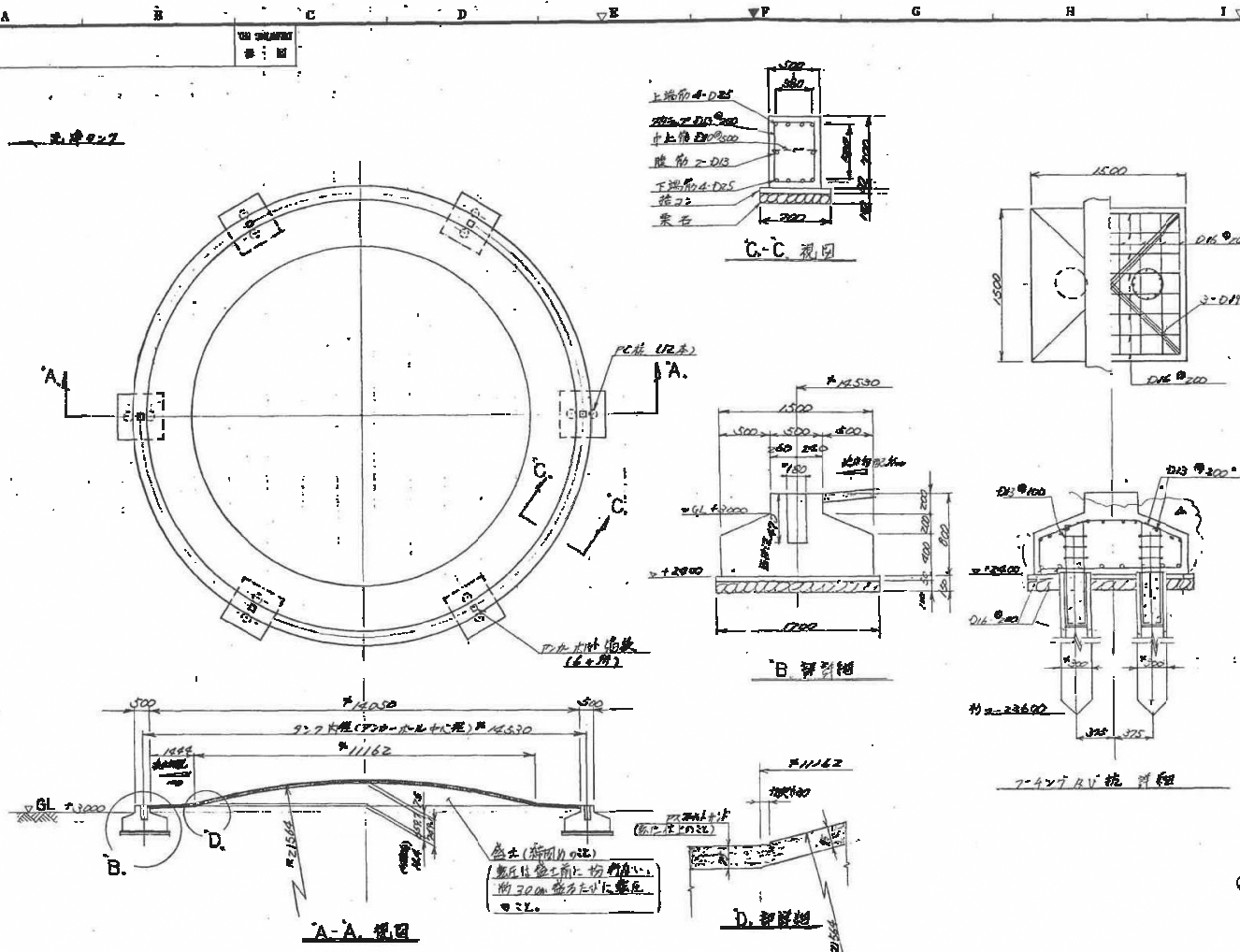


注記  
① 92° 外径 714.539 mm  
② 92° 外周の流入口径 1126.88

NO.	日付 DATE	記述 DESCRIPTION	承認 APPROVED DRAWN
△			
△			
△			

B790749	AB	1	1	1
工事番号 JOB NO.	原 DRAWN KAWA	二 設 SUZUKI	検 査 SUZUKI	量 取 SUZUKI

承認 APPROVED BY	検査 CHECKED BY	作製 DRAWN BY	日付 DATE
(Signature)		(Signature)	
図名 TITLE <b>1400 汽機化油器本体</b>			
製作者 <b>春日エフ子</b>			
縮尺 SCALE <b>1/100</b>			図番 DRAWING NO. <b>T08200C</b>
製造会社 <b>月島機械株式会社 TSUKUSHIMA KIKAI CO., LTD.</b>			



注記  
 1) 本圖に示す基礎は、コンクリート基礎打設、管土、FRPシートを施工した基礎工事の図面として、基礎の構造、寸法、材料の仕様を定めた。管土の施工は、基礎の打設完了後、基礎のコンクリートが完全に硬化した後に行う。  
 2) 基礎のコンクリートは、基礎の打設完了後、基礎のコンクリートが完全に硬化した後に行う。  
 3) 基礎のコンクリートは、基礎の打設完了後、基礎のコンクリートが完全に硬化した後に行う。  
 4) 基礎のコンクリートは、基礎の打設完了後、基礎のコンクリートが完全に硬化した後に行う。  
 5) 本工事には、FRPシートを施工する。  
 ① 管土 (FRP) R300% (FRPシート) 100%  
 ② 管土 R=200 40mm  
 ③ 管土 R=90 40mm  
 ④ 配筋 異形鉄筋 SD-30  
 ⑤ 管土 5-1500 (直径) 40mm (FRPシート) 100%  
 ⑥ 管土 管土 (FRPシート) 100%

1) 基礎のコンクリートは、基礎の打設完了後、基礎のコンクリートが完全に硬化した後に行う。  
 2) 基礎のコンクリートは、基礎の打設完了後、基礎のコンクリートが完全に硬化した後に行う。  
 3) 基礎のコンクリートは、基礎の打設完了後、基礎のコンクリートが完全に硬化した後に行う。

1) 本工事の基礎、施工要領書(材料名と用記)を、本工事の現場に示す。  
 2) 本工事の現場、各材料の仕様、基礎の構造、基礎の寸法、基礎の材料の仕様を定めた。  
 3) 基礎のコンクリートは、基礎の打設完了後、基礎のコンクリートが完全に硬化した後に行う。  
 ① 管土 (FRP) R=200 40mm  
 ② 管土 管土 (FRPシート) 100%  
 ③ FRPシート (FRPシート) 100%  
 ④ 管土 R=90 40mm (FRPシート) 100%

1) 基礎のコンクリートは、基礎の打設完了後、基礎のコンクリートが完全に硬化した後に行う。  
 ① 管土 (FRP) R=200 40mm 30mm  
 ② 管土 R=90 40mm 30mm  
 ③ 管土 R=90 40mm 30mm  
 ④ FRPシート 12mm

1) 本工事の現場、基礎の構造、基礎の寸法、基礎の材料の仕様を定めた。  
 ① 基礎の構造図 ② 配筋図 ③ 管土の仕様  
 1/25 施工可能日 7月17日(月)

図番 NO.	基礎工事 PARTICULARS	材料 MATEL.	数量 QUANTITY	単位 UNIT	備考 REMARKS
1400	M <sup>3</sup> 管土 (FRP) R=200				
TITLE 基礎図					
FOR < 管土用図面 >					
DRAWING NO. T85226C					
月島機械株式会社 TSUKISHIMA KIKAI CO., LTD.					

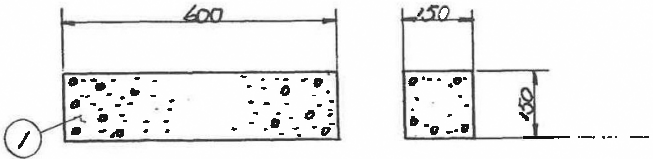
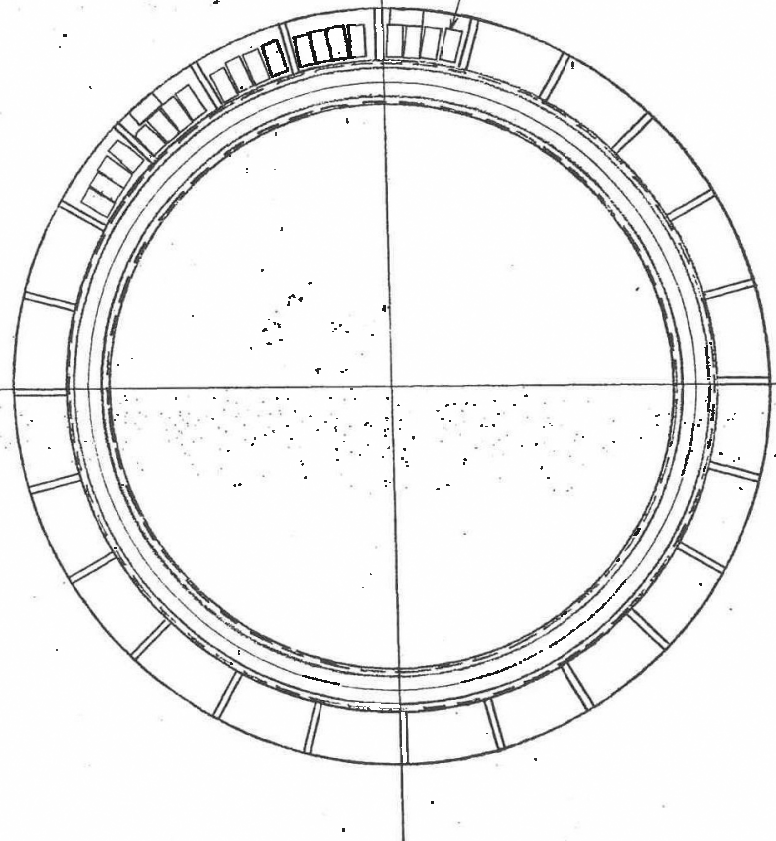
NO.	日付 DATE	内容 DESCRIPTION	承認 APP'R CH'ND DRAWN
1	7/11/20	基礎の構造図 (管土)	

B790749	CR	1	1	1
工事番号 JOB NO.	1	1	1	1

A B C D E F G H



◇ T18332D

ブロックは、コンクリートで均等に配列のこし



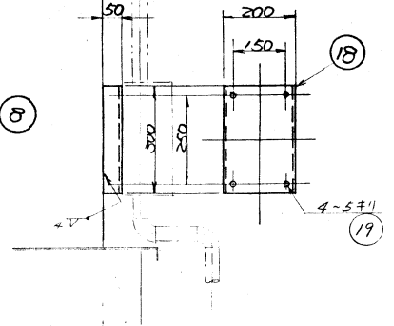
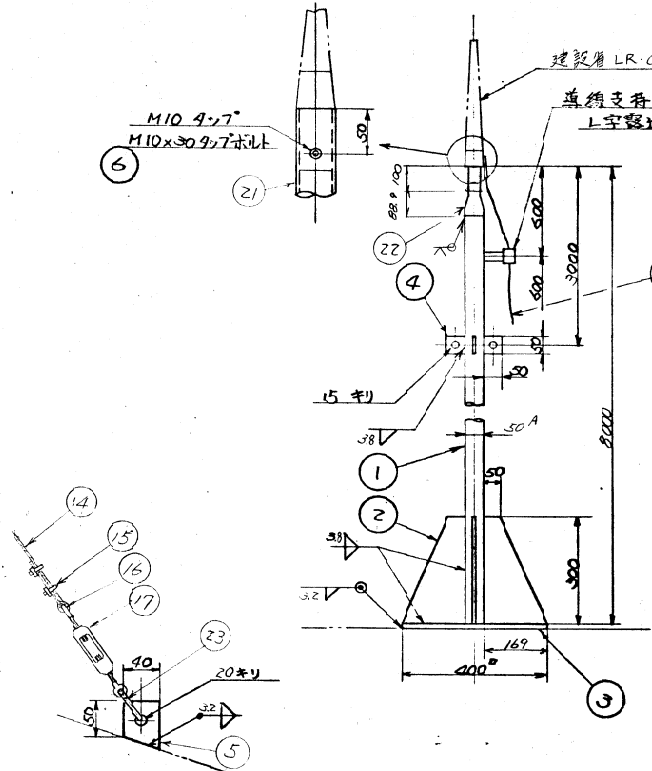
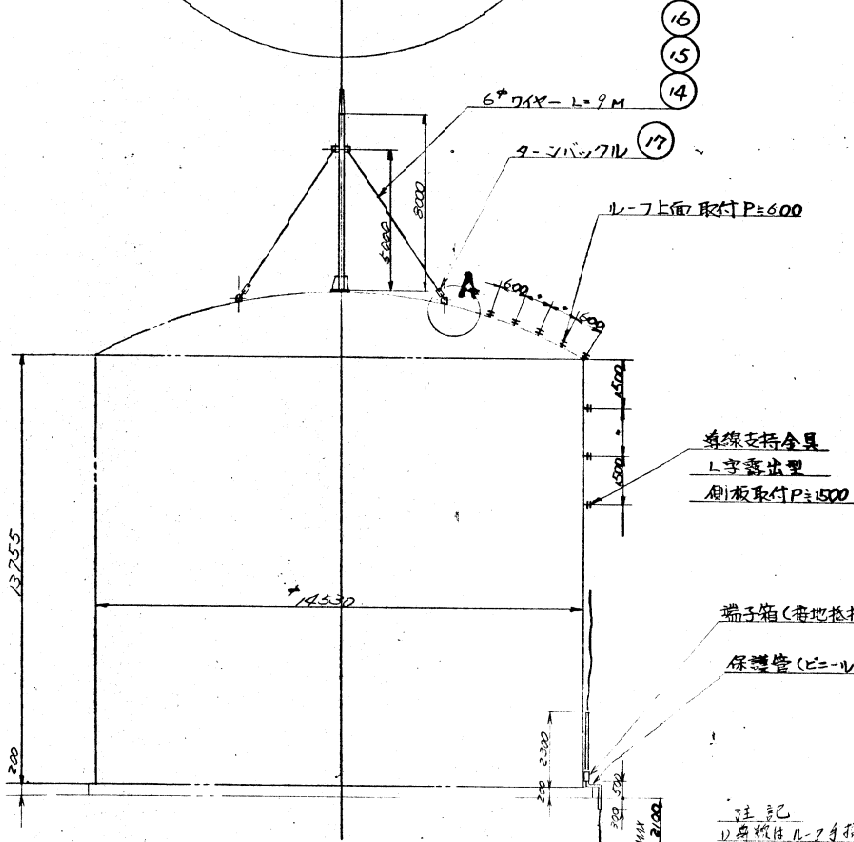
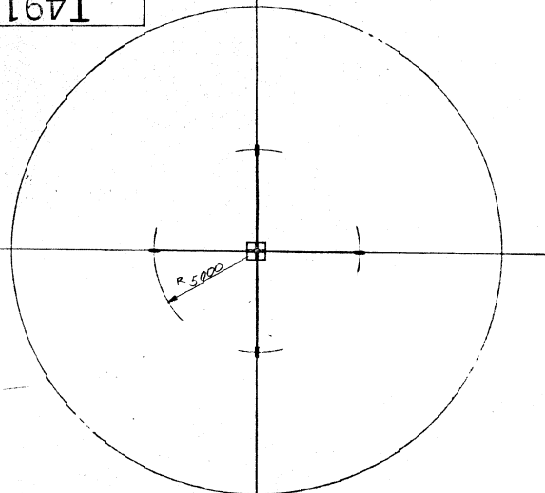
1) 重量 1個 32kg  
 圧力調整の直線構造  
 加減スロットに引付  
 180 mmφ

2) ブロック製作時は現地納入前に  
 1個当りの製作重量と月島設計  
 担当者にて連絡のこし。

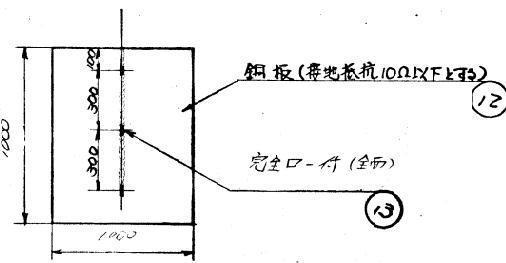
1	マンホールブロック	~	554
部番	名称	材質	個数
承認		担当	
			
日付	尺度 NONE		
図面名称	1400 M <sup>2</sup> 清化ガスホルダー マンホールブロック		

△				
△				
△				
NO.	日付	図面承認	検印	

B790749	CT	1	1	1	図面号	T18332D	◇
工事番号		図番	1号必要	製作	製法	月島機械株式会社	



A 部詳細



23	B5A 龍2x71L	S25C	4
22	CR-S0A x 32A	SGP	1
21	P-32A	-100	SGP
20	L50x6	-300	SS41
19	M4x20 丸小ネジ	SS41	4 TLM
18	R4.5x300x300	SS41	1
17	W36 9-211x71L (2枚)	SF45	4 1枚
16	6*211x71L	SS41	8
15	6*71x71x7	SF45	16
14	6*71x-L=9M 釘	釘	4 1枚
13			
12	1.5t 銅板	CU	1
11	40x4x2 ビール管	SM	1
10	端子箱	T8-800	1
9	30°用導線支持金具		35 (CFP-30)
8	30°銅製燃線	L=30	1
7	導線針	建設用LR-C型	1
6	M10x30 9.7ボルト	SS41	1
5	R4.5x40x5K		4
4	R4.5x50x50		4
3	R6x400x400		1
2	R6x169x300	SS41	4
1	P-50A	-8000	SGP

承認	担当
SHIM	
日付	尺度 NONE

1400 M<sup>3</sup>消化ガスホルト  
建寄針取付図

導線支持金具  
L字露出型  
銅板取付P=1500

端子箱(帯地抵抗測定) 10

保護管(ビール管) 11

注記  
 1) 銅板はL-7寸幅の下に配線槽を設け、  
 自身に挿入し、極は留る。2) 部材  
 ⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳  
 ⑳ 在りておらず、建設用LR-C型  
 針を建設用LR-C型針に交換して使用する。

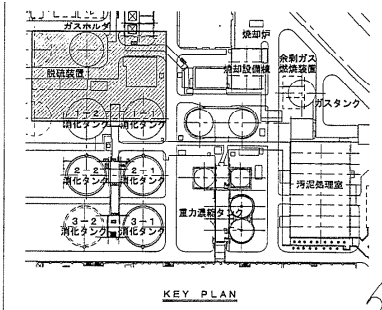
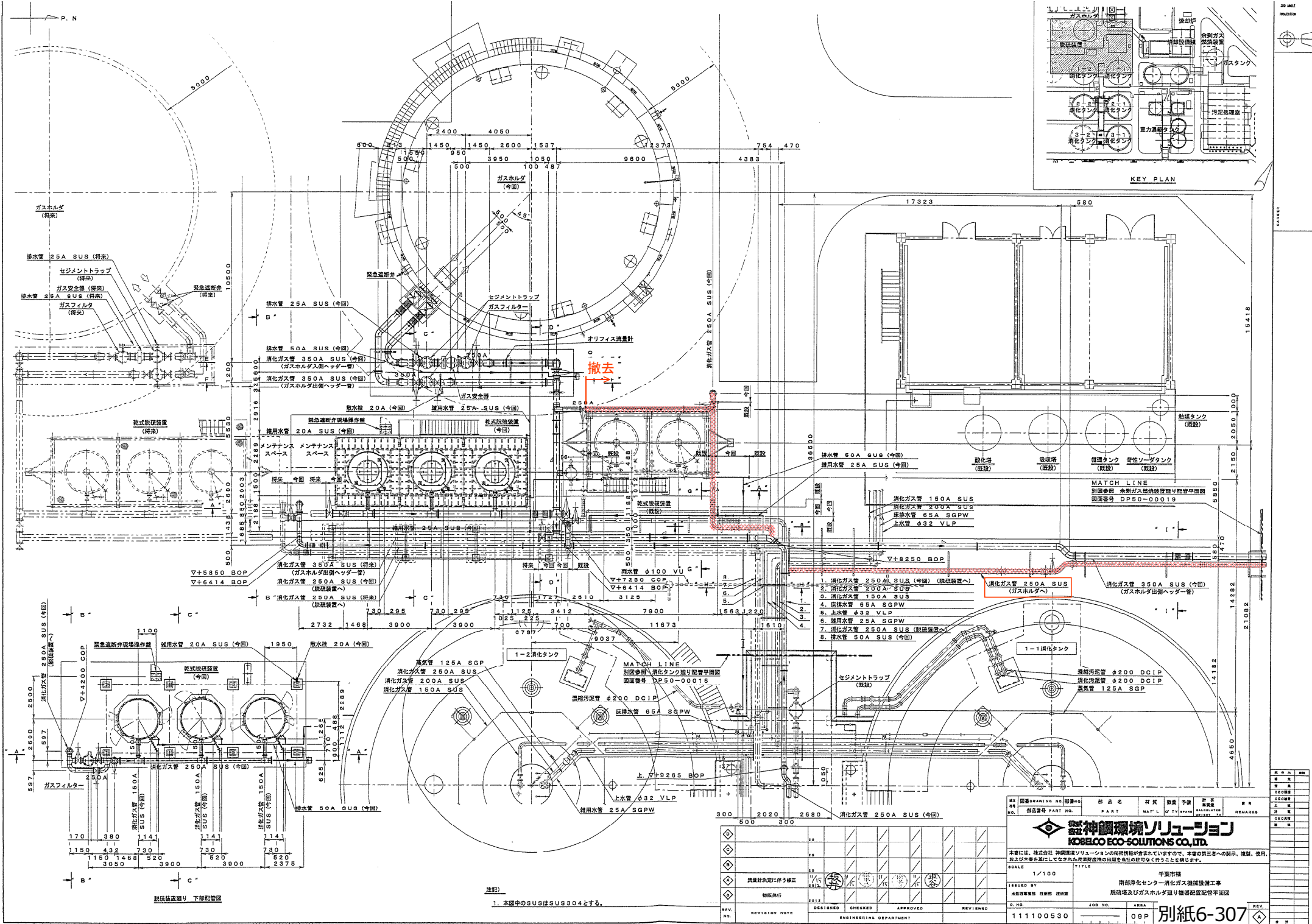
41 銅板は銅板の規格に準じて使用する。

NO.	日付	図面名称	検印

B790749 BY 1 1 1  
工事番号

図面番号 T49169C  
月島機械株式会社

# 消化ガス配管



1. 消化ガス管 250A SUS (今回) (既設破損へ)  
2. 消化ガス管 200A SUS (既設)  
3. 消化ガス管 150A SUS  
4. 排水水管 65A SGPW  
5. 上水管 φ32 VLP  
6. 雑用水管 25A SGPW  
7. 消化ガス管 250A SUS (軟結線へ)  
8. 排水管 50A SUS (今回)

**神鋼環境ソリューション**  
KOBELCO ECO-SOLUTIONS CO., LTD.

本図には、株式会社 神鋼環境ソリューションの秘密情報が含まれていますので、お客様の第三者への開示、複製、使用、および転売等禁止してご用命ください。盗用等発生した場合の損害はご自身で責任を負います。

SCALE 1/100

千葉市 南部浄化センター 消化ガス燃焼装置工事  
別図参照 消化ガスホルダ機器設置配管平面図

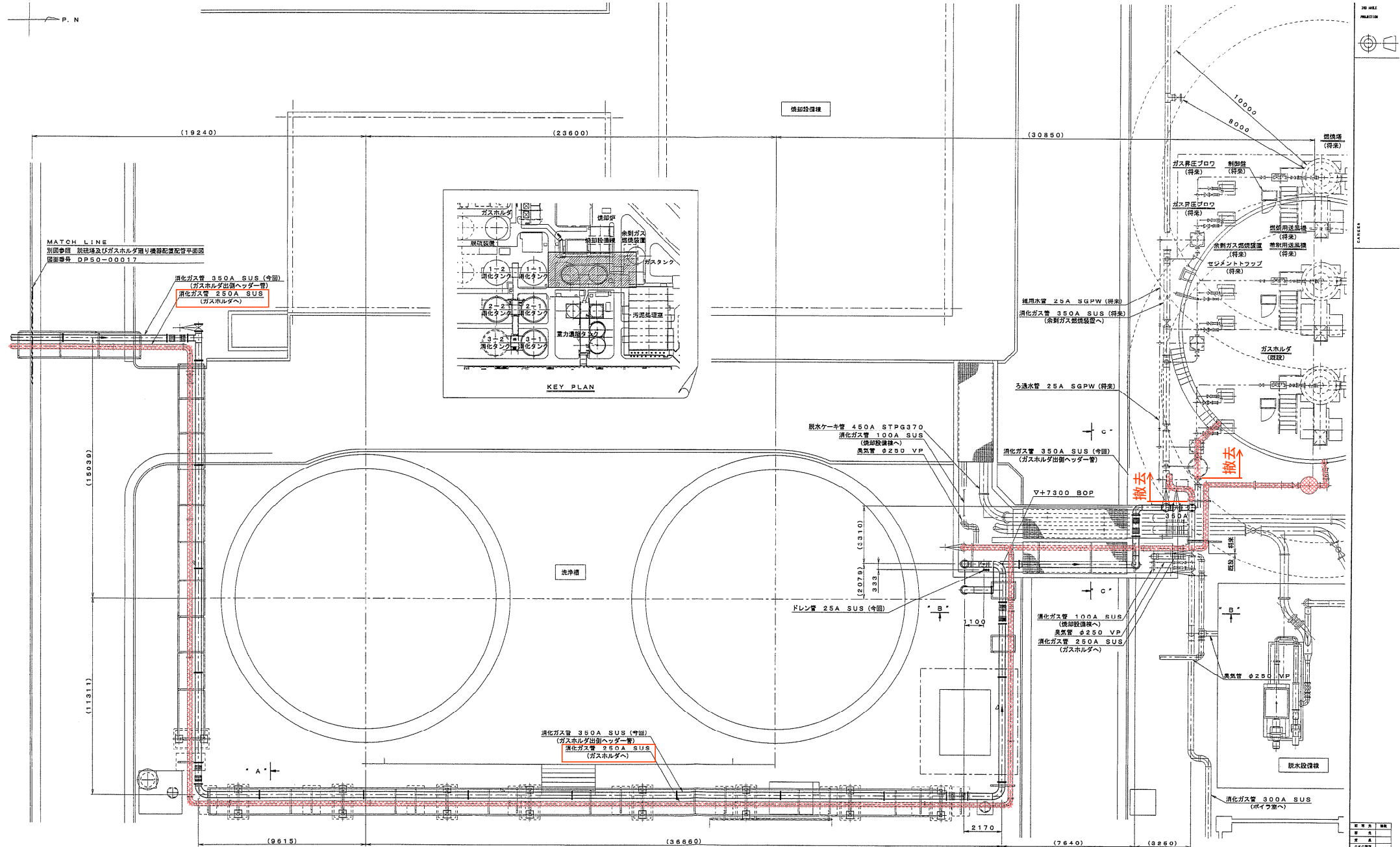
REV. NO.	REVISION NOTE	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	REVIEWED

111100530 QSP 別紙6-307

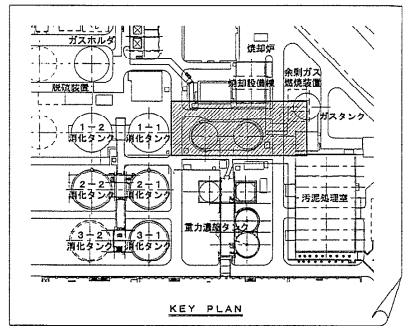
注記  
1. 本図中のSUSはSUS304とする。

既設破損箇所 下部配管図





MATCH LINE  
別図参照 脱硝塔及びガスホルダ廻り機器配管配管平面図  
図面番号 DPG-00017



洗浄槽

撤去

還元ガス管 350A SUS (今回)  
(ガスホルダ出側ヘッダー管)  
還元ガス管 250A SUS  
(ガスホルダへ)

還元ガス管 100A SUS  
(脱硝設備用)  
臭気管 φ250 VP  
還元ガス管 250A SUS  
(ガスホルダへ)

還元ガス管 300A SUS  
(ボイラ室へ)

注記)  
1. 本図中のSUSはSUS304とする。

REV. NO.	REVISION NOTE	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	REVISED

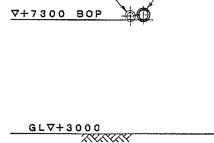
図面番号 DRAWING NO.	部品名 PART	材質 MATERIAL	数量 QTY	寸法 DIMENSION	単位 UNIT	備考 REMARKS
111100530						

**株式会社神戸環境ソリューション**  
**KOBE ECO-SOLUTIONS CO., LTD.**

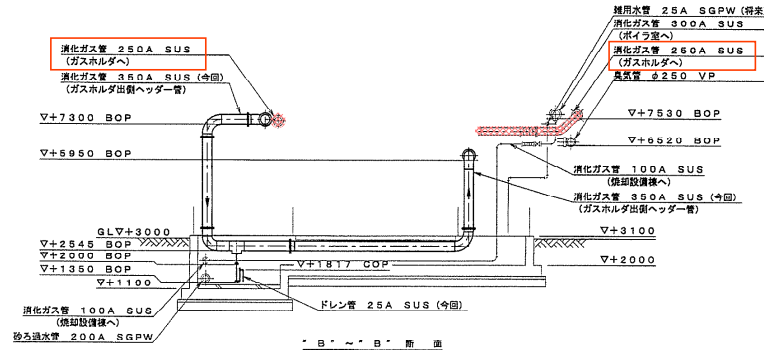
本圖には、株式会社神戸環境ソリューションの登録商標が含まれていますので、本圖の第三者への譲渡、複製、使用、及び本圖を基盤として他社から複製物の出展を禁じます。

SCALE: 1/100  
 ISSUED BY:    
 承認者:    
 作成者:    
 図面番号: 111100530  
 図面名: 別紙6-308

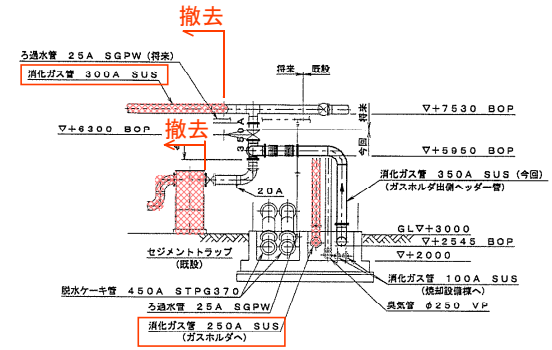
消化ガス管 250A SUS (ガスホルダへ)  
消化ガス管 350A SUS (今回) (ガスホルダ出側ヘッダー管)



"A" ~ "A" 断面



"B" ~ "B" 断面



"C" ~ "C" 断面

注記  
1. 本図中のSUSはSUS304とする。

DESIGNED	CHECKED	APPROVED	REVISION
ENGINEERING DEPARTMENT			

NO.	図番/DRAWING NO.	図号/NO.	部品名/PART NO.	材質/MAT'L	数量/QUANTITY	計量/MEASUREMENT	単位/UNIT	備考/REMARKS
1	111100530							

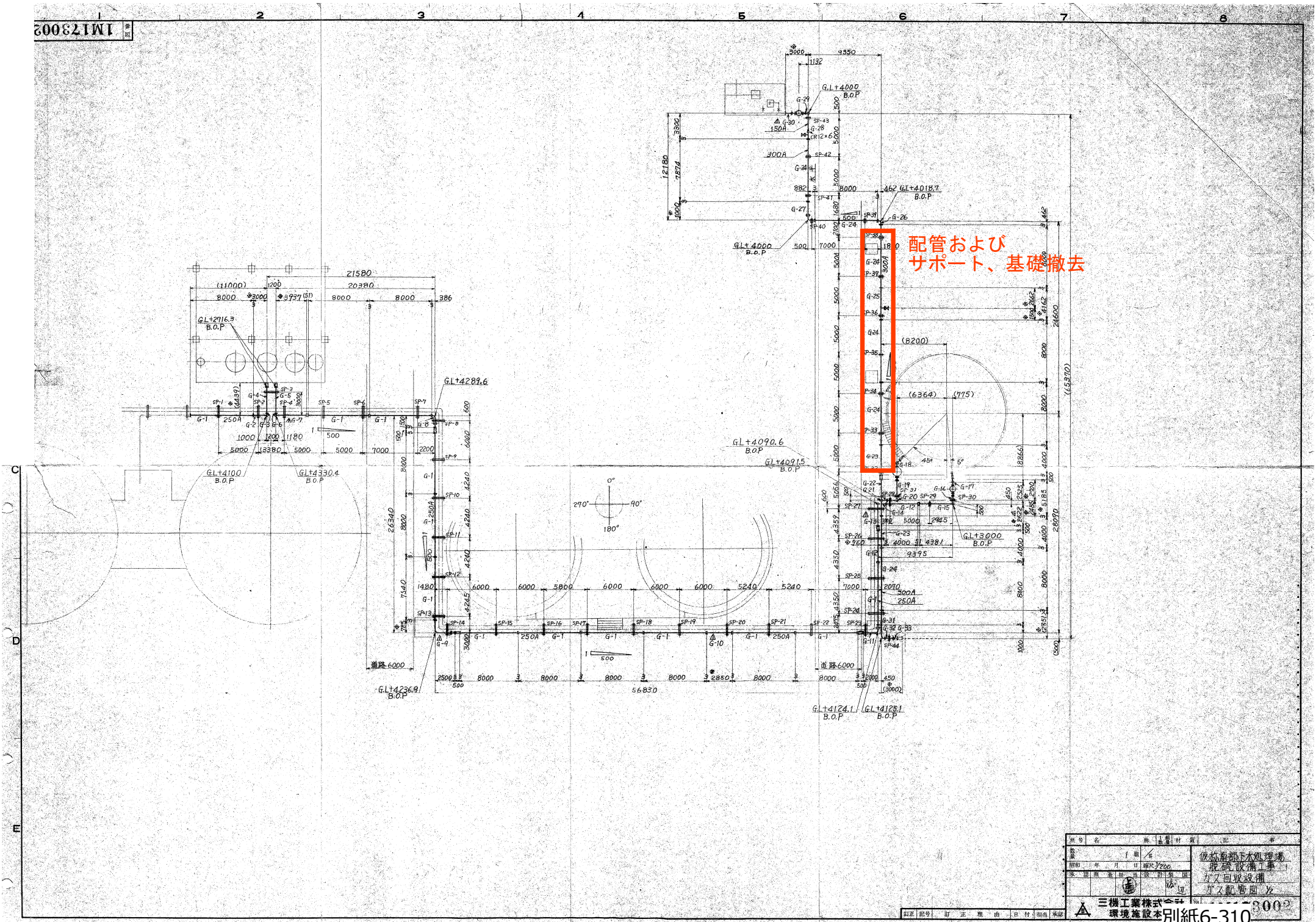
SCALE 1/100

ISSUED BY 本島建設株式会社 設備部 設備課

別紙6-309

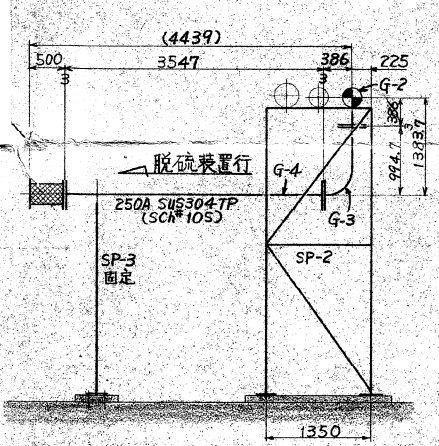


千原市様  
南部浄化センター消化ガス後処理設備工事  
余剰ガス燃焼設備追加配管断面図

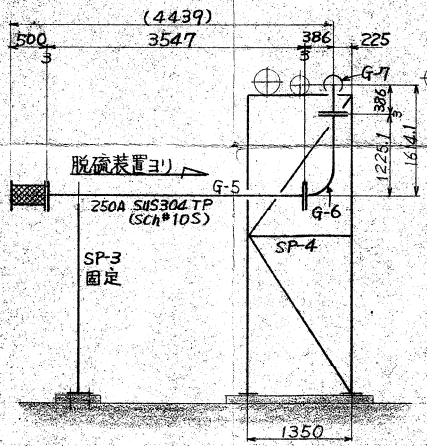


配管および  
サポート、基礎撤去

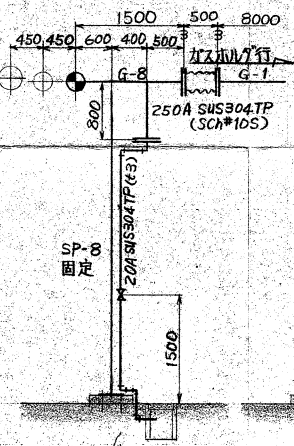
図名	施工材料表	図番
数量	1冊	
昭和	年月日	昭和72年
作成	三機工業株式会社	環境施設部
設計	三機工業株式会社	環境施設部
監理	三機工業株式会社	環境施設部
校核	三機工業株式会社	環境施設部
承認	三機工業株式会社	環境施設部
三機工業株式会社	環境施設部	別紙6-310



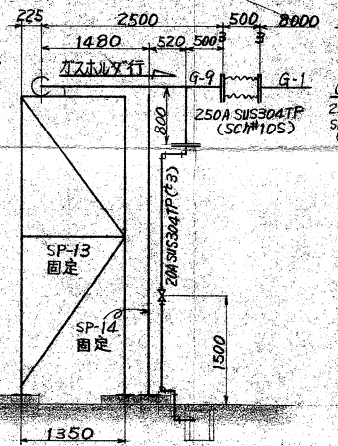
SP-2~SP-3 寸詳細



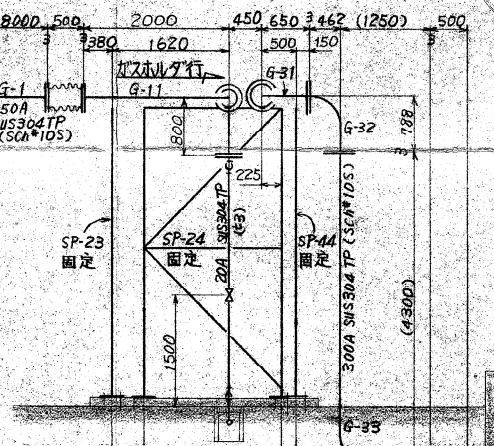
SP-3~SP-4 寸詳細



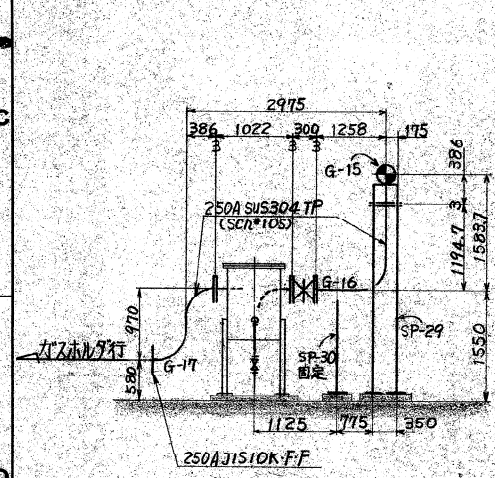
SP-8 前後詳細



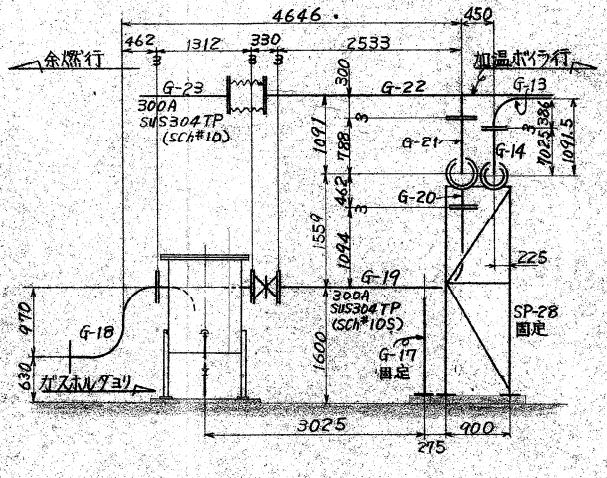
SP-13~SP-14 寸詳細



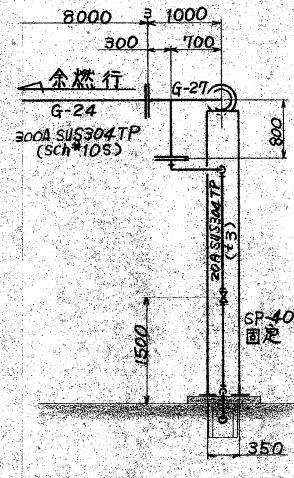
SP-23~SP-24 寸 SP-44 前後詳細



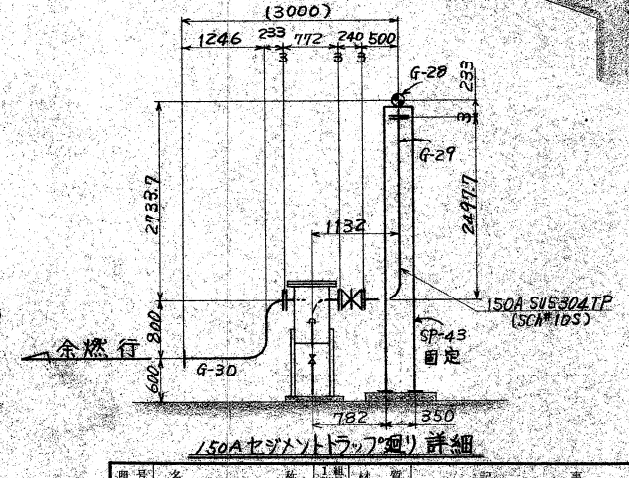
250A セメントトラフ(廻り) 詳細



300A セメントトラフ(廻り) 詳細



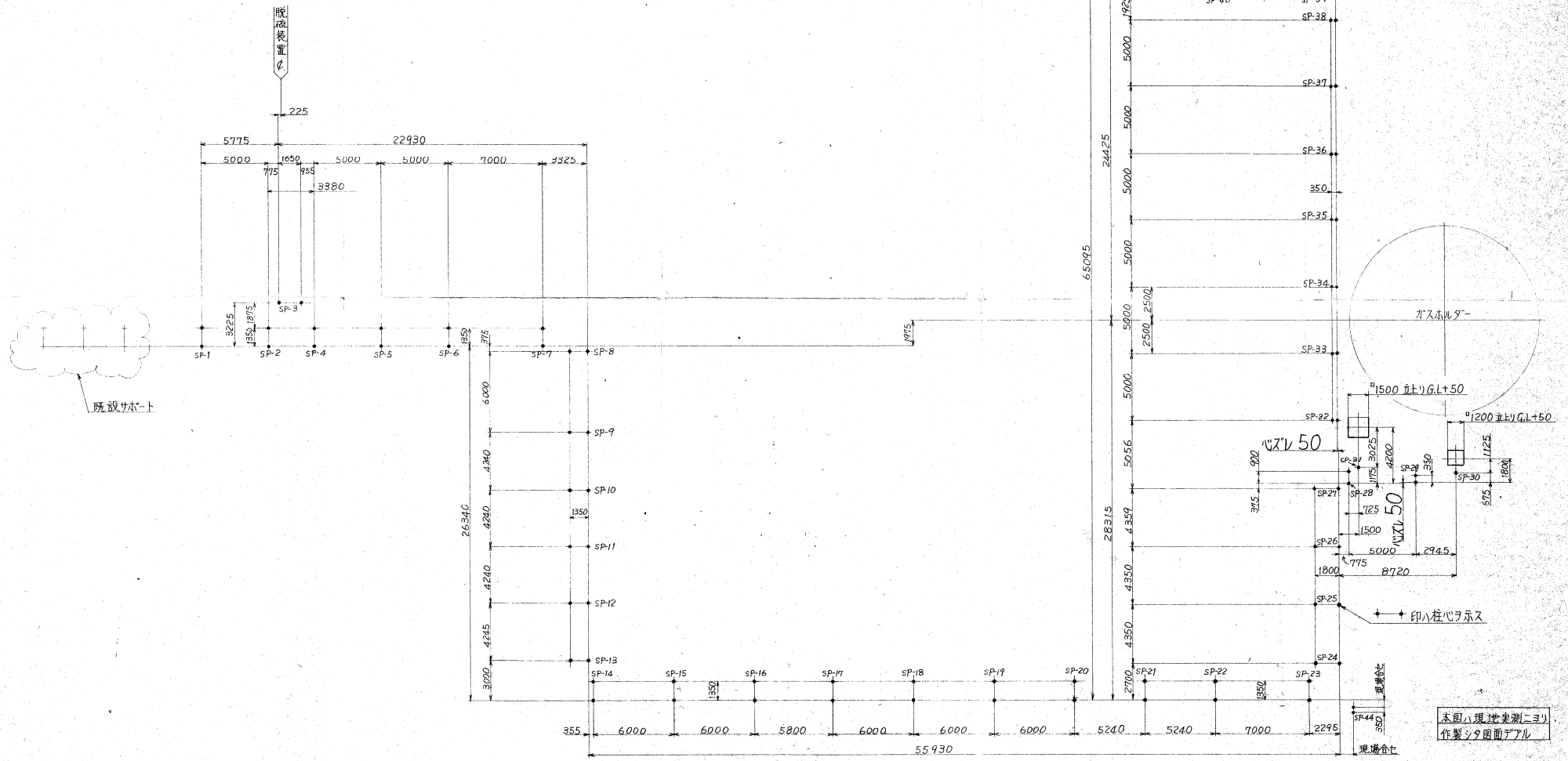
SP-40 前後詳細



150A セメントトラフ(廻り) 詳細

無号	名	栋	材	質	記	事
数量	1	組				
昭和	年	月	日	縮尺	1/20	
承認	照	査	担	当	設	計
飯谷工業株式会社 環境施設本部						飯谷工業株式会社 飯谷工業株式会社 ガス回収設備 ガス配管図 3/2
三機工業株式会社 環境施設本部						図番 901821W2 別紙6-311

C  
D  
E

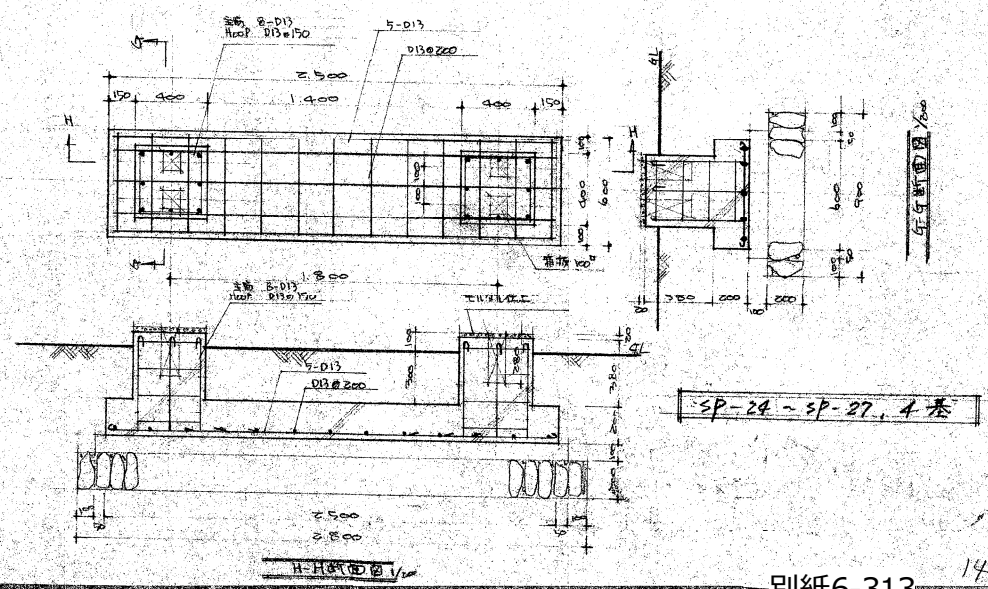
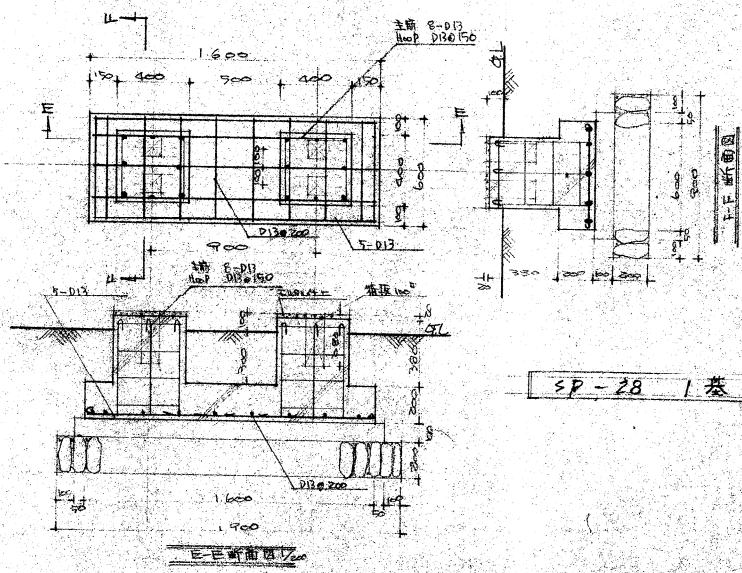
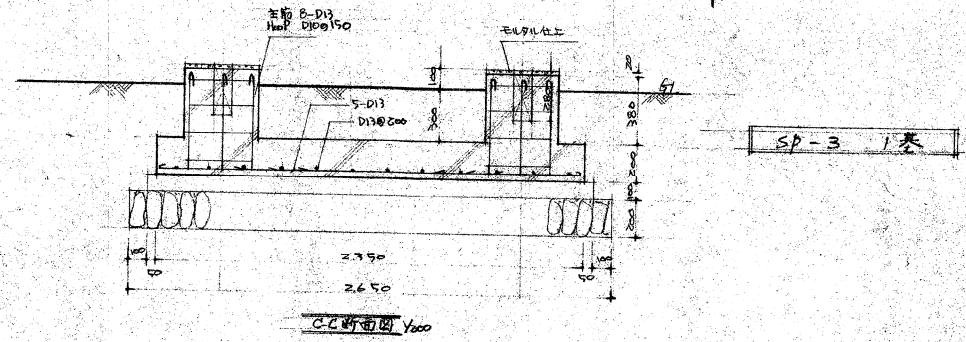
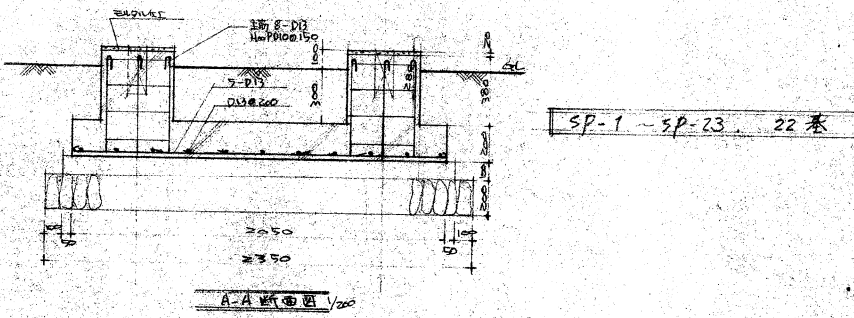
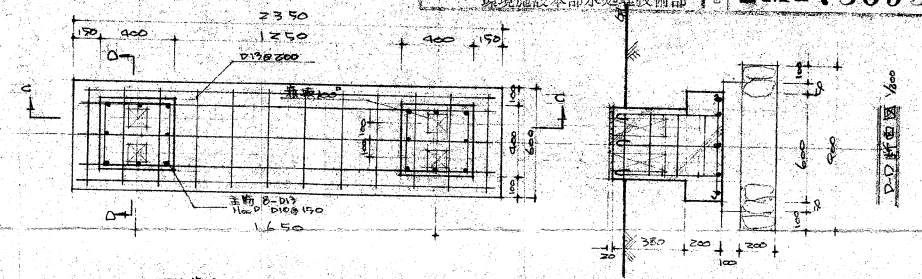
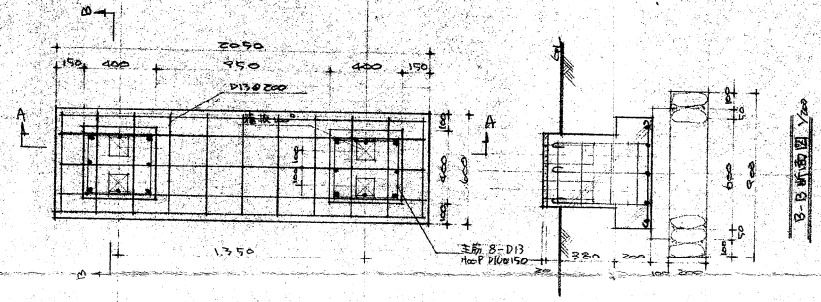


本図は現場実測により  
作製した図面である

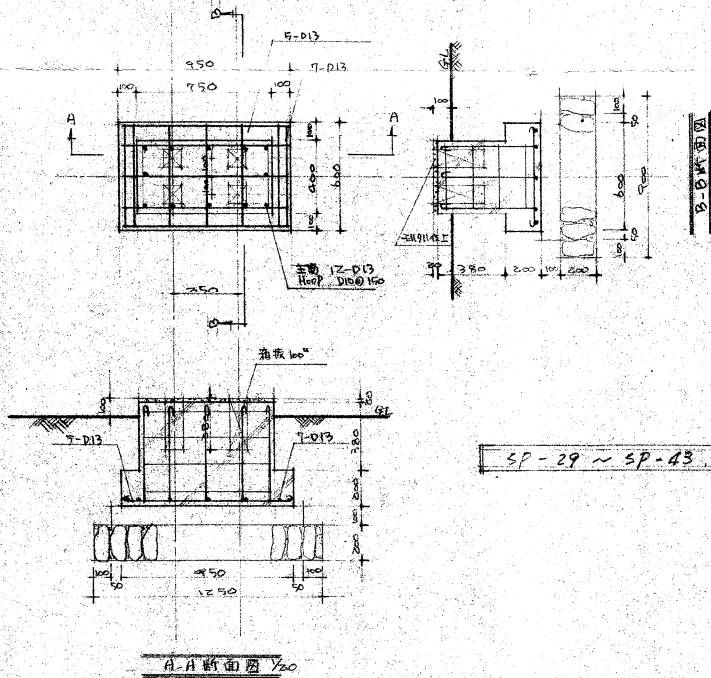
図号名	株主資料頁	記
昭和 年 月 日 縮尺 1/150	飯沼工業株式会社	飯沼工業株式会社 水処理場 脱硫設備工事
承認 無承認 当 監 計 監 計 監 計	飯沼	ガス回収設備 消化ガス配管架台設置図
三機工業株式会社 環境施設本部		

IIA回收設備パイプライン基礎図 2/20

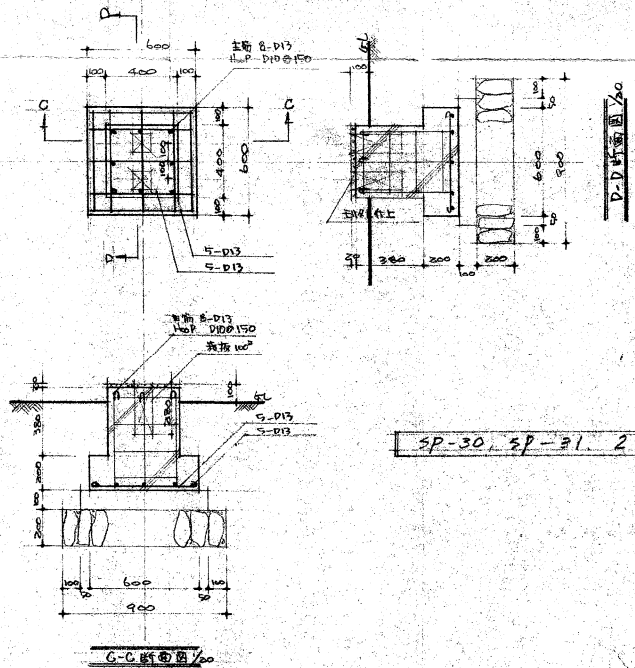
設計者	設計日	設計部	設計者
監理者	2014.10.28	環境施設本部	鈴木 隆
図番			
図名	仮称南下水処理場 脱硫機械設備工事 消化槽配管集合基礎図		
縮尺	1/20		
製図者	環境施設本部 水処理技術部		
図番	2M173095		



消化分解機配管架台基礎圖 1/20



SP-29 ~ SP-43. 13基

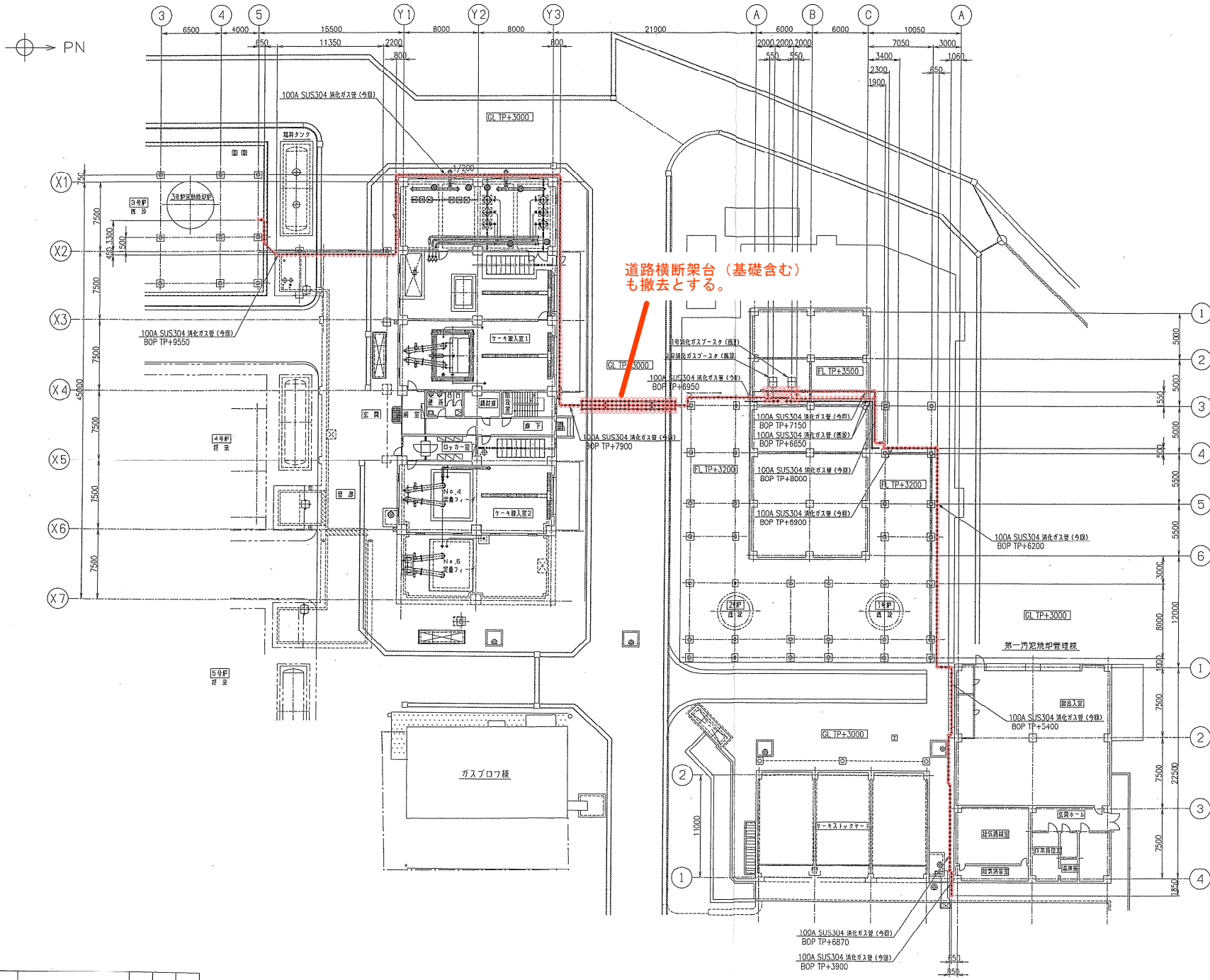


SP-30, SP-31. 2基

種別	名	材	材	質	記	事
数量	組	1/4	10-	98330		仮称南部下水处理場
昭和	年	月	日	概尺		脱硫機械設備工事
承認	設計	監	監	設計	製	図
						消化分解機配管架台基礎圖 4/2
						三機工業株式会社 図番 6M173096
						別紙6-314





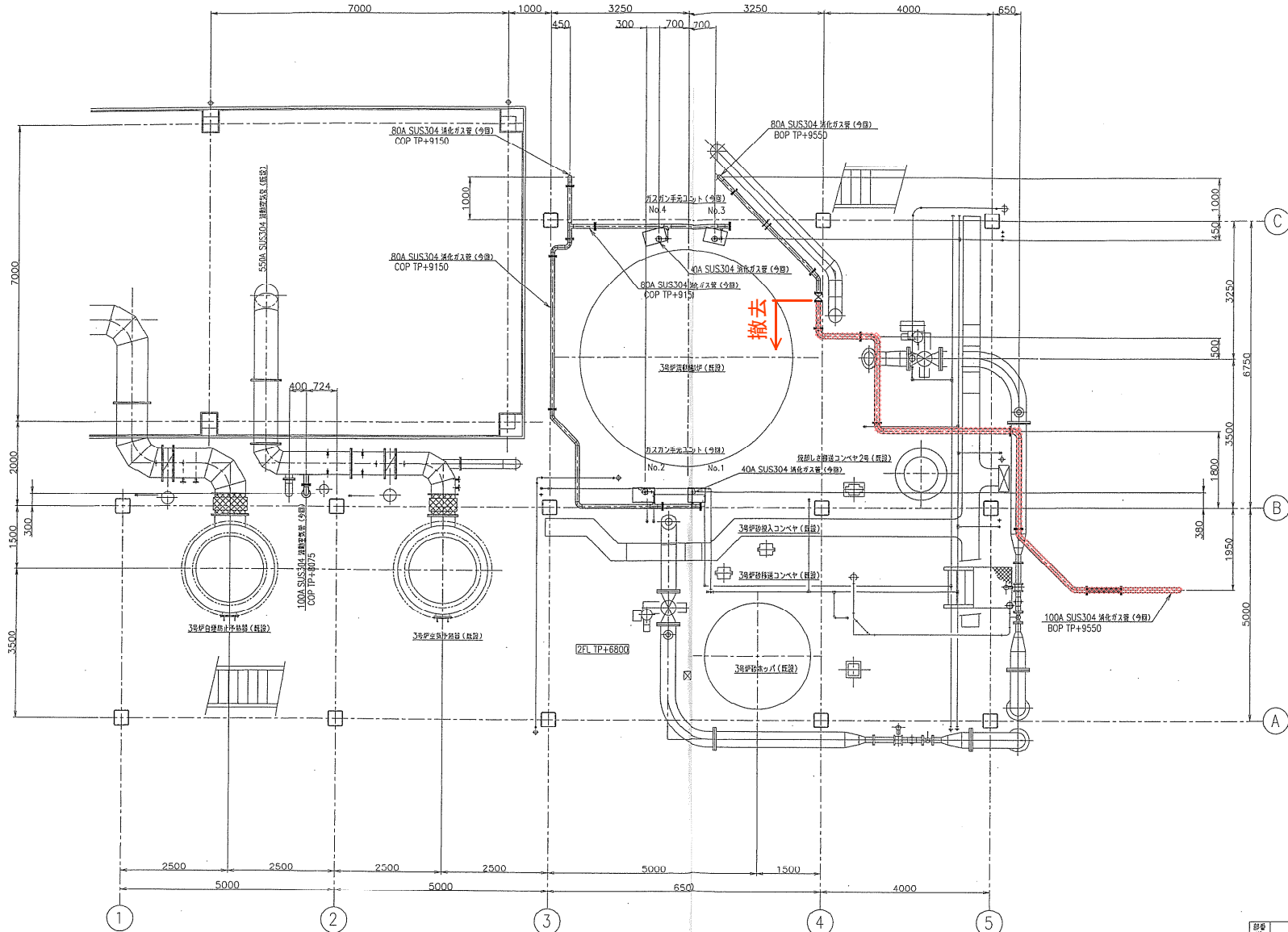
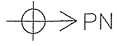


道路横断架台（基礎含む）も撤去とする。

部署 DEPT.	名 NAME	肩書 POST	印 SEAL	日付 DATE
東 東 APVD	西 西 CHKD	南 南 CHKD	北 北 CHKD	日付 DATE
製 社 主 文 主 FOR	千原市 様			
工 事 名 称 JOB TITLE	高部浄化センター 汚泥焼却炉3号 消化ガス燃焼装置機械設備工事			
図 名 称 DRAWING TITLE	消化ガス配管図 (2/2)			
図 番 号 DRAWING NO.	3101350-D-00-1561330-002			
作 業 者 JOB CODE	DOC. No.			
検 査 者 CHECKER	0			

Rev.	日付	記 事	作成	確認	承認

TSUKIWA ENGINEERING CO., LTD. (株) 月原建設株式会社  
Copyright © 2014 TSUKIWA ENGINEERING CO., LTD. All rights reserved. This drawing and its contents are confidential and the property of TSUKIWA ENGINEERING CO., LTD. No part of it may be reproduced or distributed in any form or by any means without the written consent of the copyright owner.

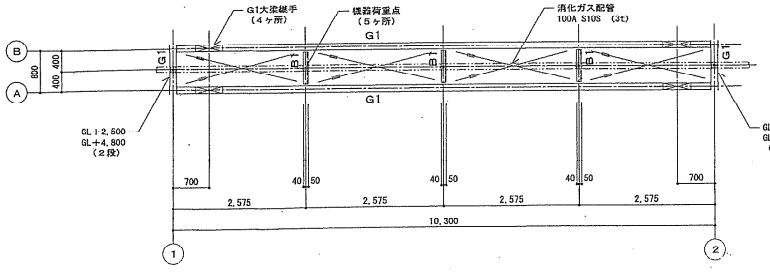


2FL 上部配管図

Rev.	日付	記	事	作成	承認	承認

Copyright © 2003 by Tokai Koki Kaisha, Ltd. All rights reserved. This drawing is the property of Tokai Koki Kaisha, Ltd. and may not be copied or distributed in any form without the written consent of the company.

REV.	DATE	BY	CHKD.	MATERIAL	QUANTITY	REVISION	REMARKS
APPROVED		CHANGED		CHANGED		DATE	
				ART		SCALE 1/30	
FOR		千葉市 港					
JOB TITLE		南部浄化センター 汚泥焼却炉3号 消化ガス燃焼装置機械設備工事					
DRAWING TITLE		補助燃料装置配管図 (4/4)					
REV.		3101350-D-001-1561330-008		REV.		0	
JOB CODE		DOC. No.					
月島機械株式会社 別紙6-317							



GL+4,800 伏図 S=1/50

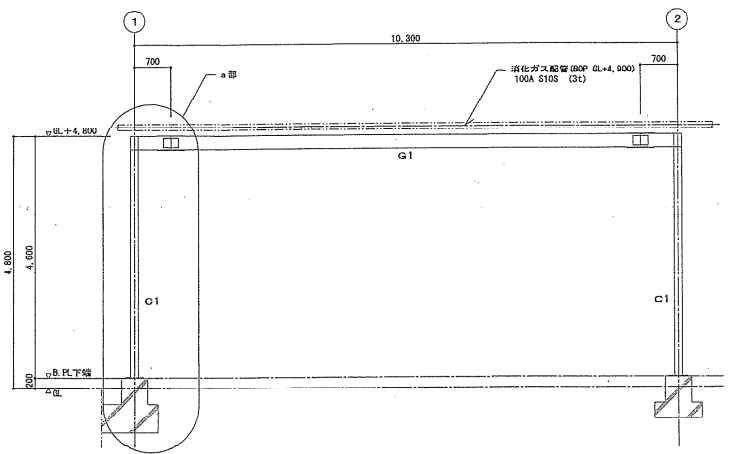
凡例

- 1)  $\times$  はH16 (水平ブレース) を示す。
- 2)  $\#$  は機器荷重点を示す。

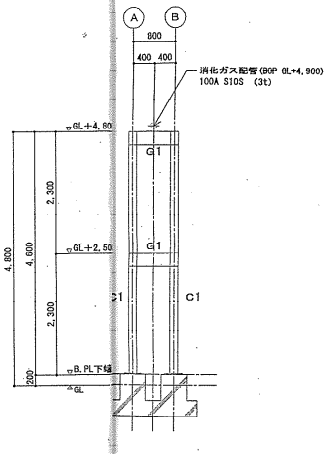
断面	断	備考
C1	H-150×150	7×10 SS400
G1	H-250×125	6×9 SS400
B1	L-90×90	7 SS400
HB1	RB-M16 (ダブルナット付)	SS400

注記事項

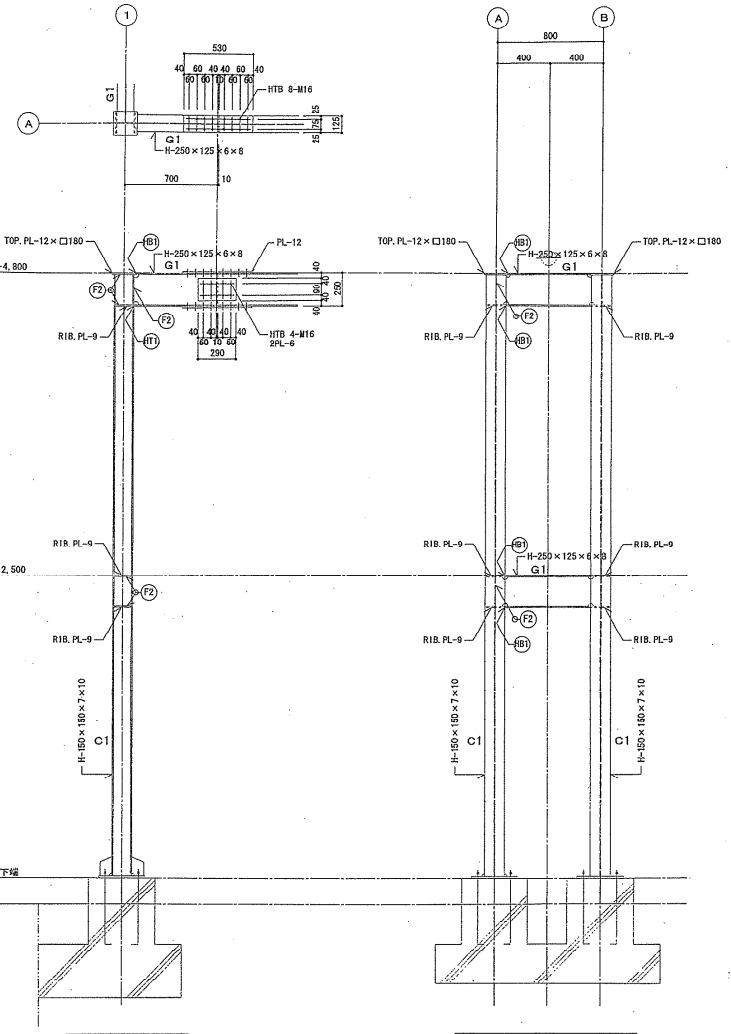
- 1) 使用材料はSS400とする。
- 2) H, T, BはF8Tを使用のこと。
- 3) 箇中レベルは据え高を示す。
- 4) 使用プレートの材質は全てS400とする。
- 5) 本架台は溶融亜鉛メッキ仕上 (Z55) とする。



A - B 通り軸組図 S=1/50

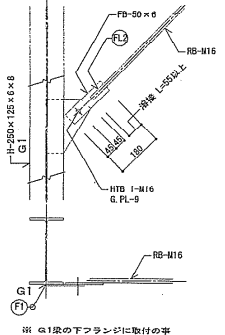


2 通り軸組図 S=1/50

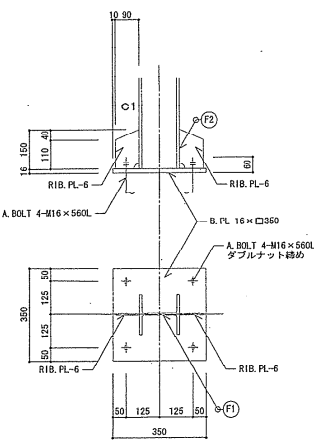


a 節詳細図 S=1/20

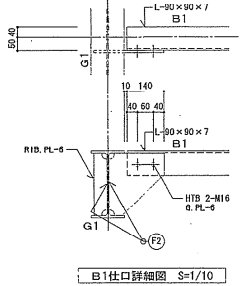
1 - 2 通り軸組詳細図 S=1/20



HB1仕口詳細図 S=1/10



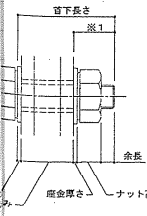
C1脚部詳細図 S=1/10



B1仕口詳細図 S=1/10

注記事項

- 1) 構造用溶融亜鉛メッキ高力ボルトとし、下長さは、下図の首下長さとする。



ボルトの呼び	部材厚さに加える長さ
M16	30mm
M20	35mm
M22	40mm
M24	45mm

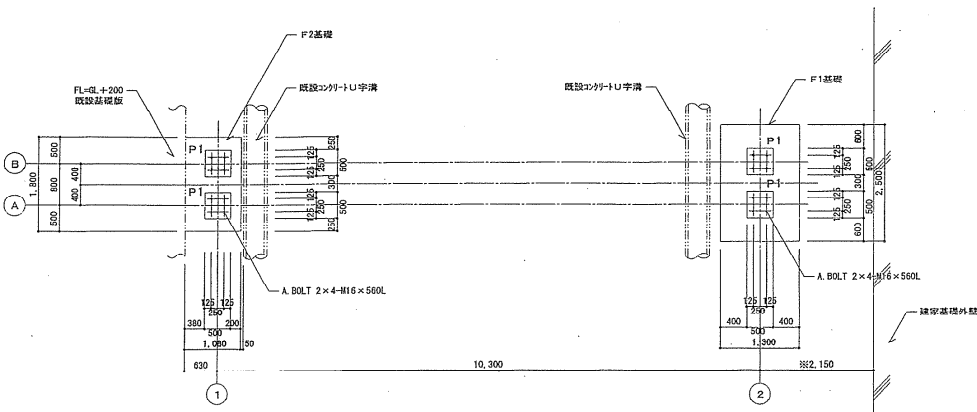
※ 使用するボルトの首下長さは2倍3捨入にて決定の事。

ボルトの径	ボルトの径に加える大きさ (mm)
27未満	2.0
27以上	3.0

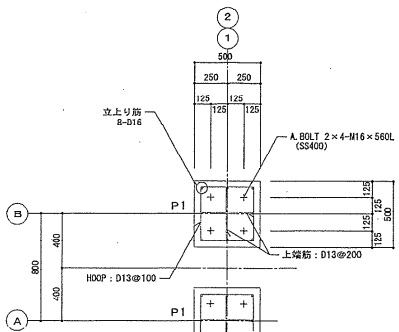
ボルト孔は、製作現場でドリルあけとする。ただし、原長13mm以下の場合は、せん断による孔あけとすることができる。

- 3) H.T. BはF8T (1型A) とする。

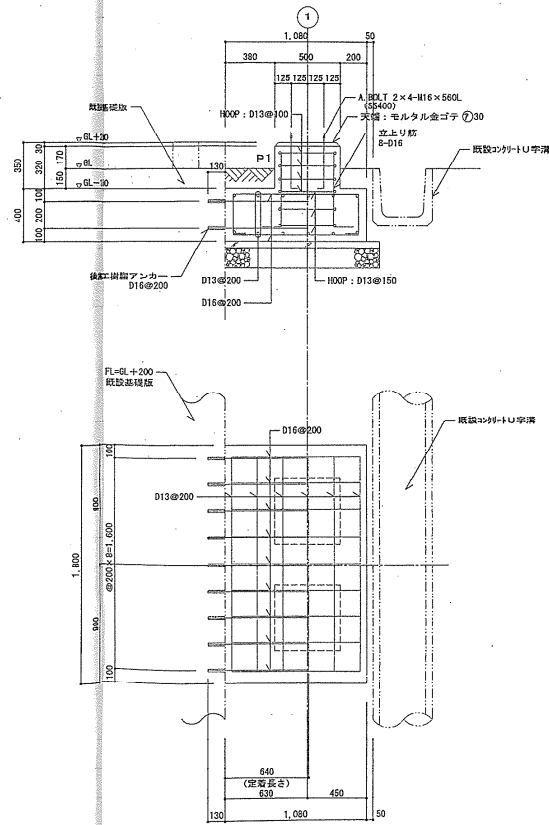
図面名	名称	材質	数量	摘要
1	1	1	3101360	AD
<p>図面番号: 3101360 AD</p> <p>図名: 千葉市 陸 千葉市南部浄化センター 消化ガス配管受置軸組構造台工事</p> <p>組立図</p> <p>1 1 1 3101360 AD 001 0</p> <p>1:25 1/50, 1/20, 1/10</p> <p>図番</p>				



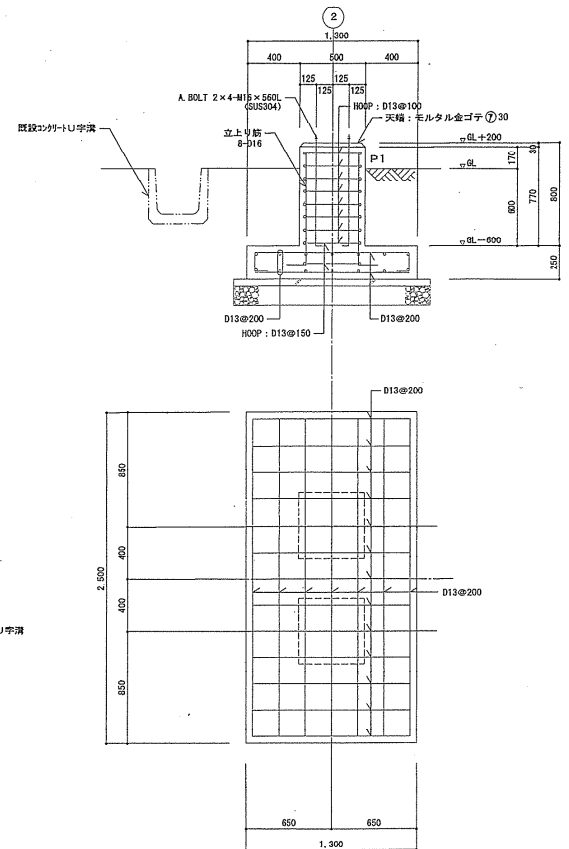
基礎伏図 S=1/50



P1立上り基礎詳細図 S=1/20 (2ヶ所)



F2基礎詳細図 S=1/20 (1ヶ所)



F1基礎詳細図 S=1/20 (1ヶ所)

注意事項

- 1 使用材料は特記なき限り下記とする。  
 鉄筋コンクリート FC=24N/mm<sup>2</sup>  
 無筋コンクリート FC=18N/mm<sup>2</sup>  
 鉄 筋 金 で S0345  
 仕上モルタル 配合比 1:3  
 筋接部充填モルタル 無収縮モルタル (配合比1:2)
- 2 鉄筋のふり厚は土に接する部分は60mmとし、その他は50mmとする。
- 3 仕上モルタルは天端φ30とする。
- 4 鉄筋の定寸長さは40φ以上とする。
- 5 ※印寸法は現場測定による。  
 施工時には再確認する事。

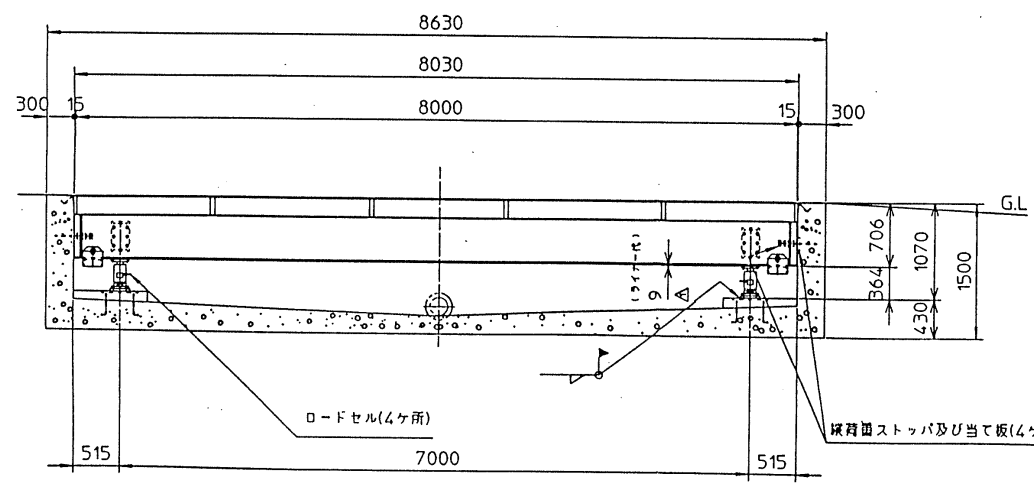
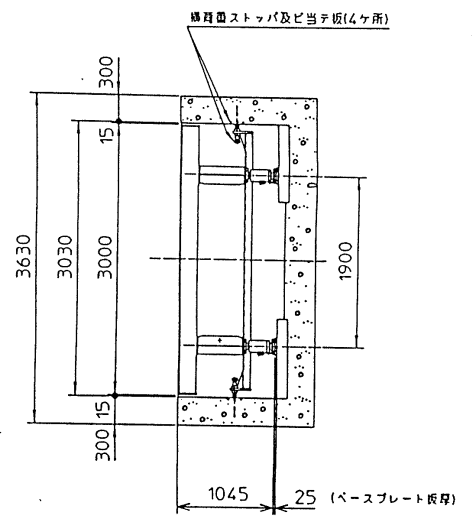
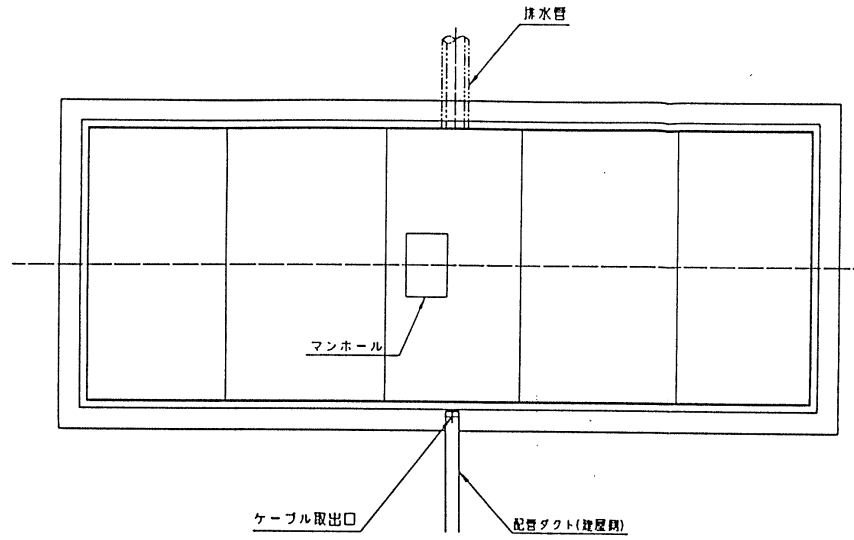
新番	名 称	材 質	個 数	換 算
承認	製 造 審 査 作 型	汎用	汎用	汎用
初 次	千葉市 設			1/50, 1/20
図 面 名 称	南部浄化センター 汚泥焼却炉3号 消化ガス燃焼設備機械設備工事 消化ガス配管受遺機材納品台 基礎配筋図・基礎詳細図			
1	1	工 事	図 庫 換 算	Rev.
1	1	3 1 0 1 3 0 0	2 相	003
		図 番		

# トラックスケール

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

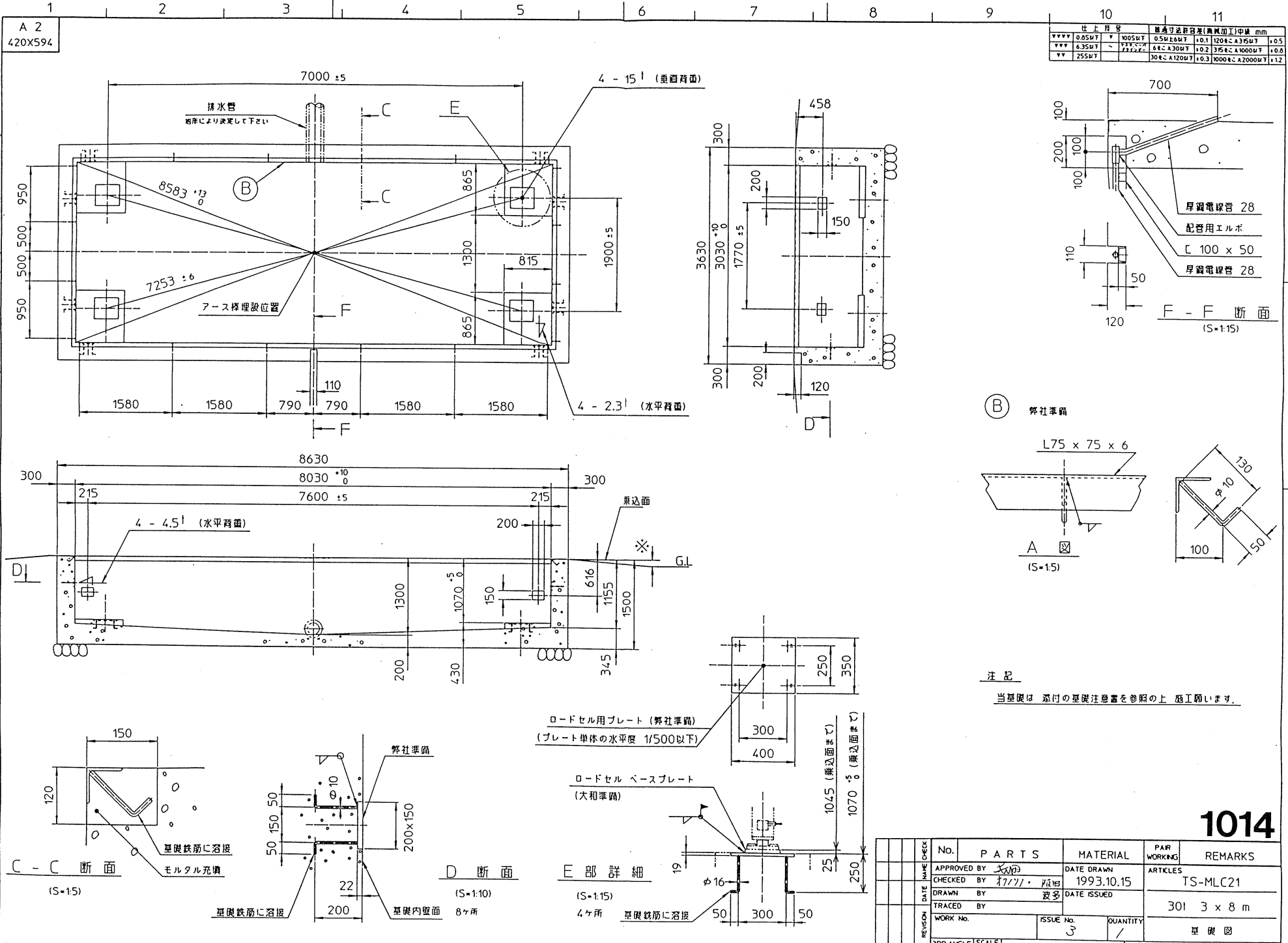
A 2  
420X594

仕上り号	目録V番号名義(異尺加工)中身 mm
**** 055MT	▼ 0055MT 05M24MT 10.1 120C A35MT 10.5
*** 435MT	~ 71127 88C A30MT 10.2 35C A1000MT 10.8
** 255MT	30C A120MT 10.3 000C A2000MT 11.2

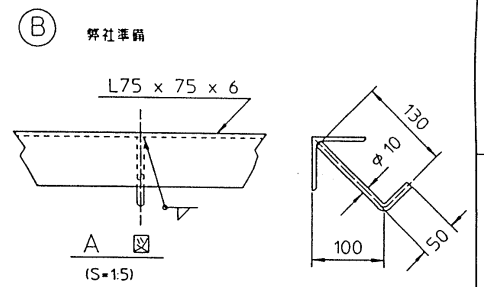
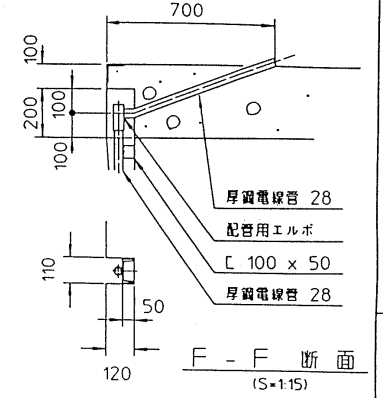


(注記)  
本体取付ボルト及びナットはSUS製と致します。

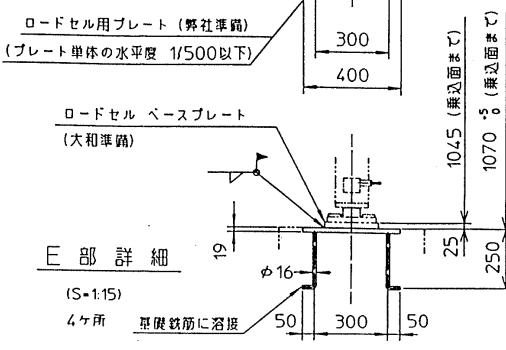
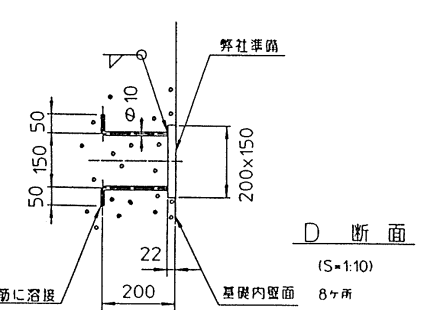
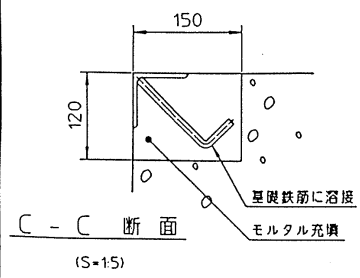
No.	PARTS	MATERIAL	PAR WORKING	ONE SET WORKING	SPARE	TOTAL	REMARKS
CUSTOMER		MESSRS.					
USER		MESSRS.					
APPROVED BY	DATE DRAWN	ARTICLES		1013			
CHECKED BY	1993.11.10	TS-MLC21		組立図			
DRAWN BY	DATE ISSUED	QUANTITY		301 3.0m x 8.0m			
TRACED BY	NO ISSUED	2 /					
WORK No	SCALE	DRAWING NO.		YAMATO SCALE CO., LTD			
3RD ANGLE	SCALE 1/40	DRAWING NO.		別紙6-321△			



仕上 厚		標準寸法(角鋼加工)中継 mm			
0.85MT	100SMT	0.5M16MT	10.1	120C A315MT	10.5
4.35MT	75SMT	6C A30MT	10.2	375C A1000MT	10.6
2.55MT		30C A120MT (0.3)	10.0	400C A2000MT	11.2

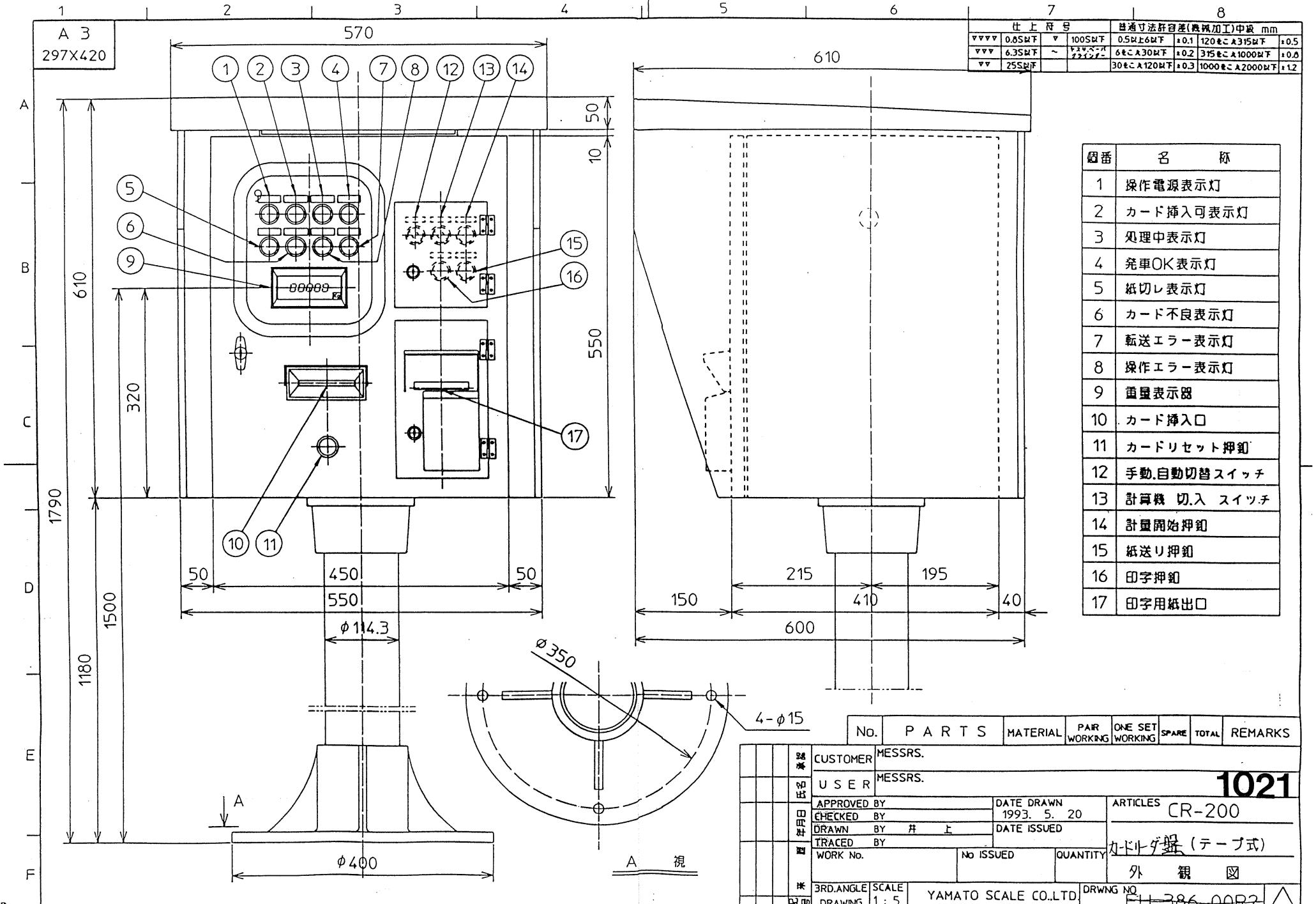


注記  
当基礎は 添付の基礎注意書を参照の上 施工願います。



# 1014

REVISION	DATE	NAME	CHECK	NO.	PARTS	MATERIAL	PAR WORKING	REMARKS
APPROVED BY				DATE DRAWN		ARTICLES		TS-MLC21
CHECKED BY				1993.10.15				
DRAWN BY				DATE ISSUED		301 3 x 8 m		基礎図
TRACED BY								
WORK No.				ISSUE No.		QUANTITY		
				3				
3RD ANGLE DRAWING				SCALE 1:40		YAMATO SCALE CO., LTD.		DRAWING No.
								別紙6-322



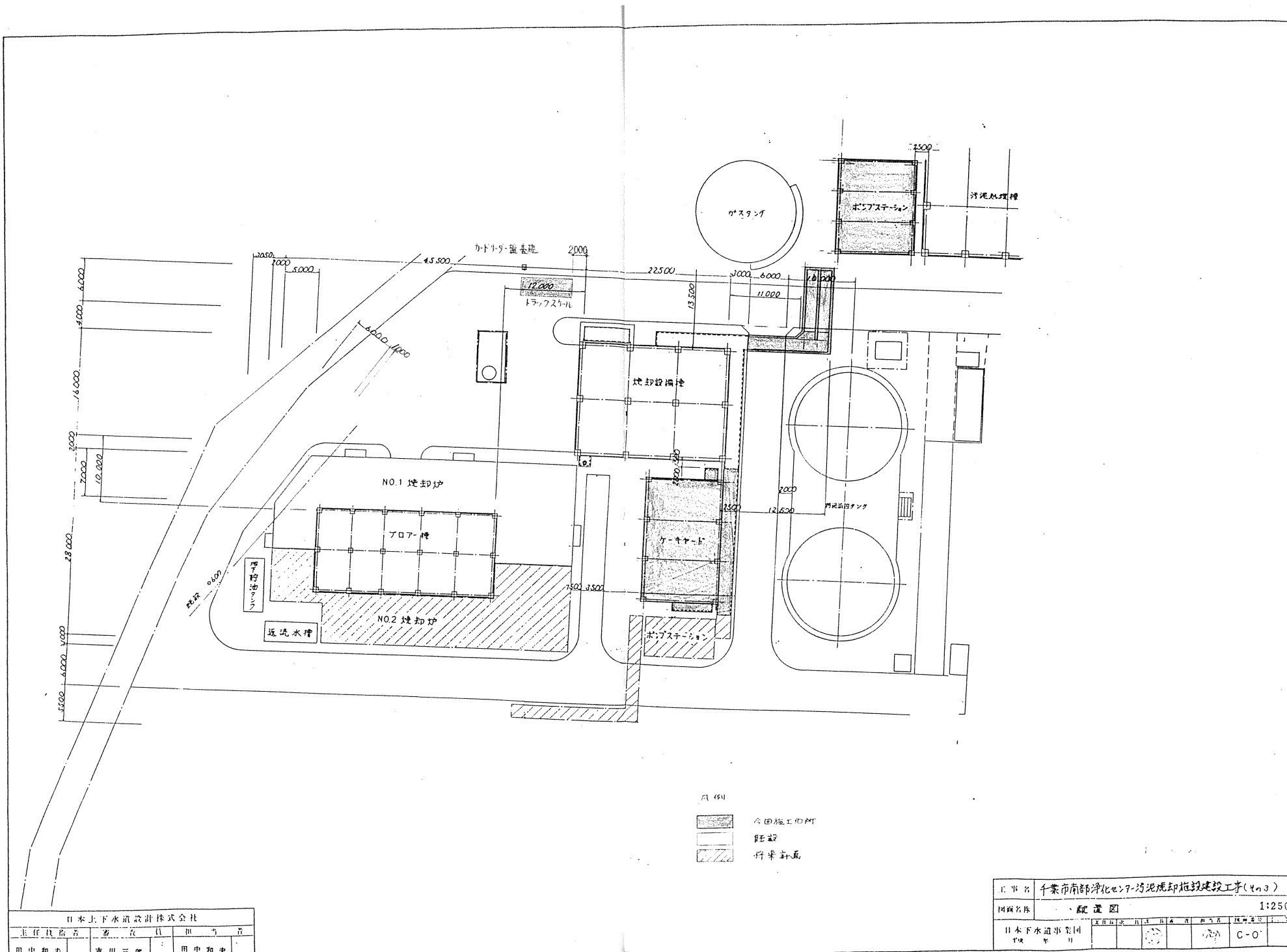
仕上 符 号		普通寸法許容差(機械加工)中級 mm					
▽▽▽▽	0.05mmF	▽	100μmF	0.5mm±0.06mmF	±0.1	120μm±0.03mmF	±0.5
▽▽▽	0.35mmF	~	▽▽▽▽	0.6mm±0.03mmF	±0.2	315μm±0.02mmF	±0.0
▽▽	2.55mmF			30mm±0.12mmF	±0.3	1000μm±0.20mmF	±1.2

図番	名 称
1	操作電源表示灯
2	カード挿入可表示灯
3	処理中表示灯
4	発車OK表示灯
5	紙切れ表示灯
6	カード不良表示灯
7	転送エラー表示灯
8	操作エラー表示灯
9	重量表示器
10	カード挿入口
11	カードリセット押釦
12	手動,自動切替スイッチ
13	計算機 切,入 スイッチ
14	計量開始押釦
15	紙送り押釦
16	印字押釦
17	印字用紙出口

No.	PARTS	MATERIAL	PAIR WORKING	ONE SET WORKING	SPARE	TOTAL	REMARKS

顧客	MESSRS.		ARTICLES	1021
ユーザー	MESSRS.			
承認	APPROVED BY	DATE DRAWN	CR-200	
チェック	CHECKED BY	1993. 5. 20		
図面	DRAWN BY	DATE ISSUED	カード装置 (テープ式)	
追記	TRACED BY			
ワーク	WORK No.	NO ISSUED	外 観 図	
3rd Angle	SCALE	YAMATO SCALE CO.,LTD	DRAWING NO.	
DRAWING	1:5		E11-386-00R2	

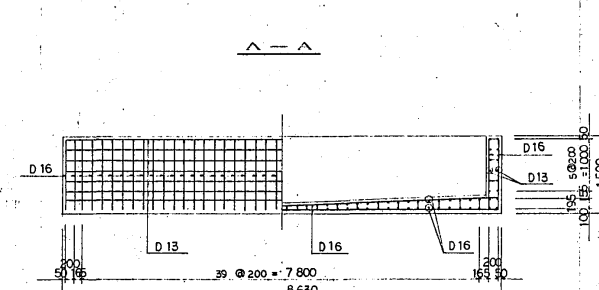
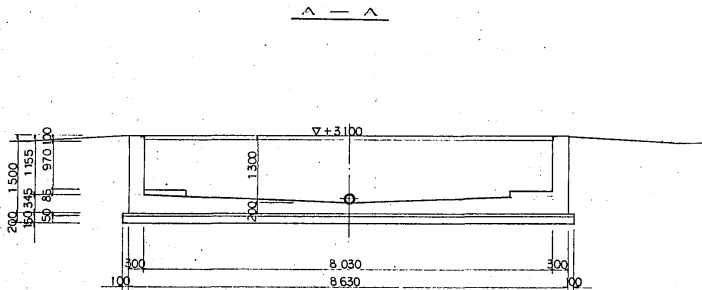
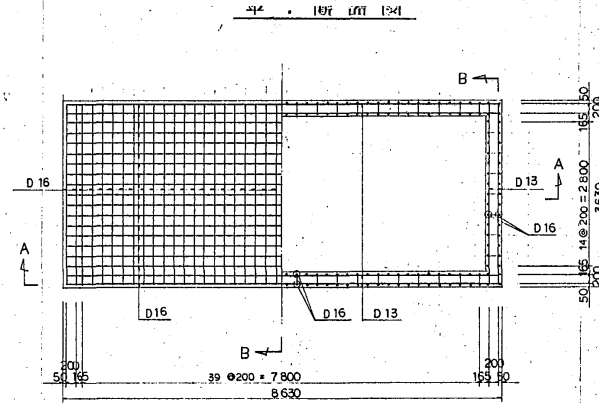
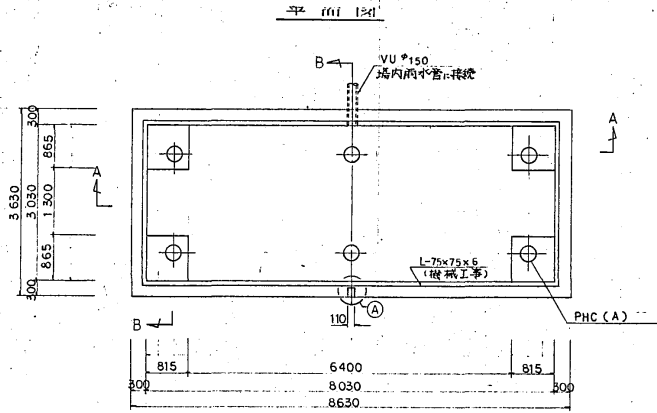




日本上下水道設計株式会社			
主任技師	技師	技師	担当
田中和夫	吉川三郎	田中和夫	

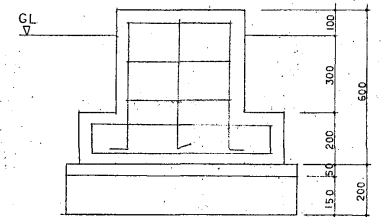
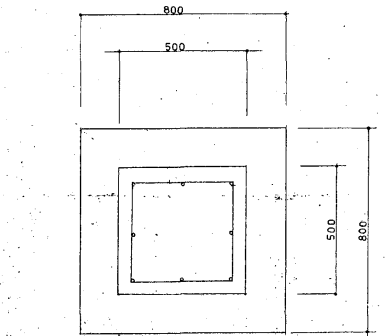
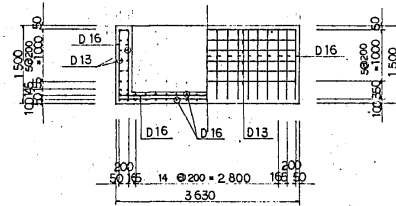
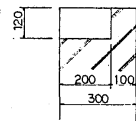
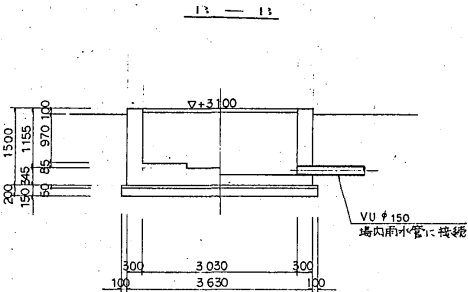
工事名	千葉市南部浄化センター汚泥焼却施設建設工事(403)		
図面名称	配置図	1:250	
日本下水道協会			C-O

トラックスケール構造図 s=1/50



(A) 1/10

1:1 1:1



カードリーダー盤基礎図 1/10

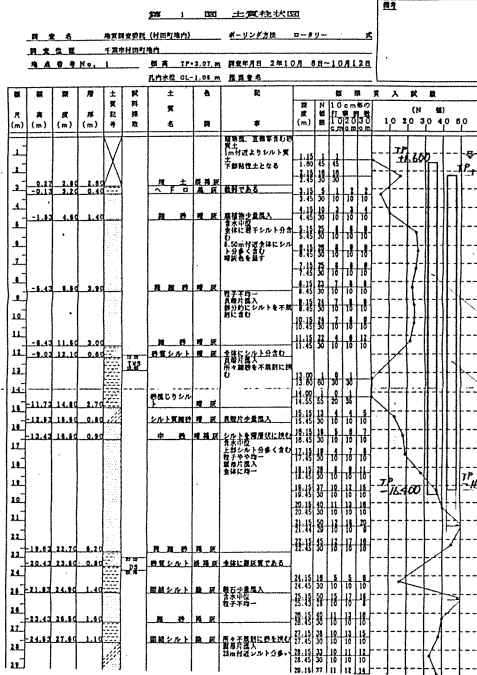
(鉄筋はすべてD13)

日本上下水道設計株式会社		
主任技術者	審査員	担当者

工事名	千葉市南部浄化センター汚泥処理施設建設工事 (第3)
図面名称	トラックスケール構造図 s=1/50, 1/60
日本下水道事業団	平成5年3月
	C-4

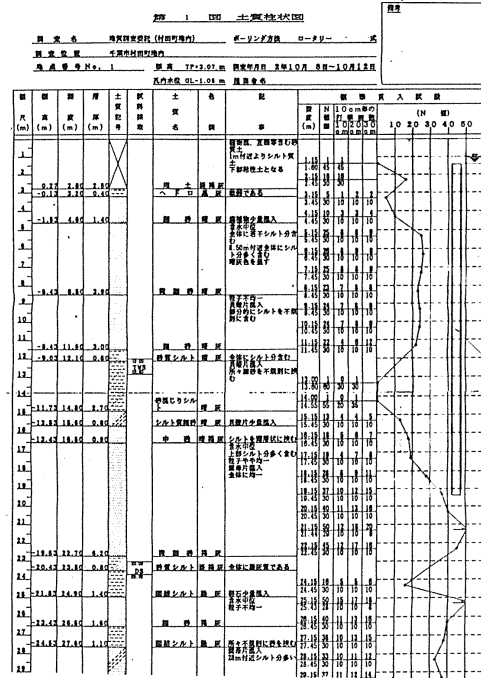
配管ピット

図様-B-A-B



トラフスケール

図様-B-A-B



\*1 プレボリング最終打撃工法

日本上下水道設計株式会社			
主任技師	技師	技師	技師
田中和夫	吉川三郎	田中和夫	

1. 小名	千葉市南部浄化センター汚泥焼却施設建設工事		
2. 図面名称	柱状 <input checked="" type="checkbox"/>		
3. 日本下水道事業団	年度	5年	3月
4. 図面番号	C-5		

# トラックヤード

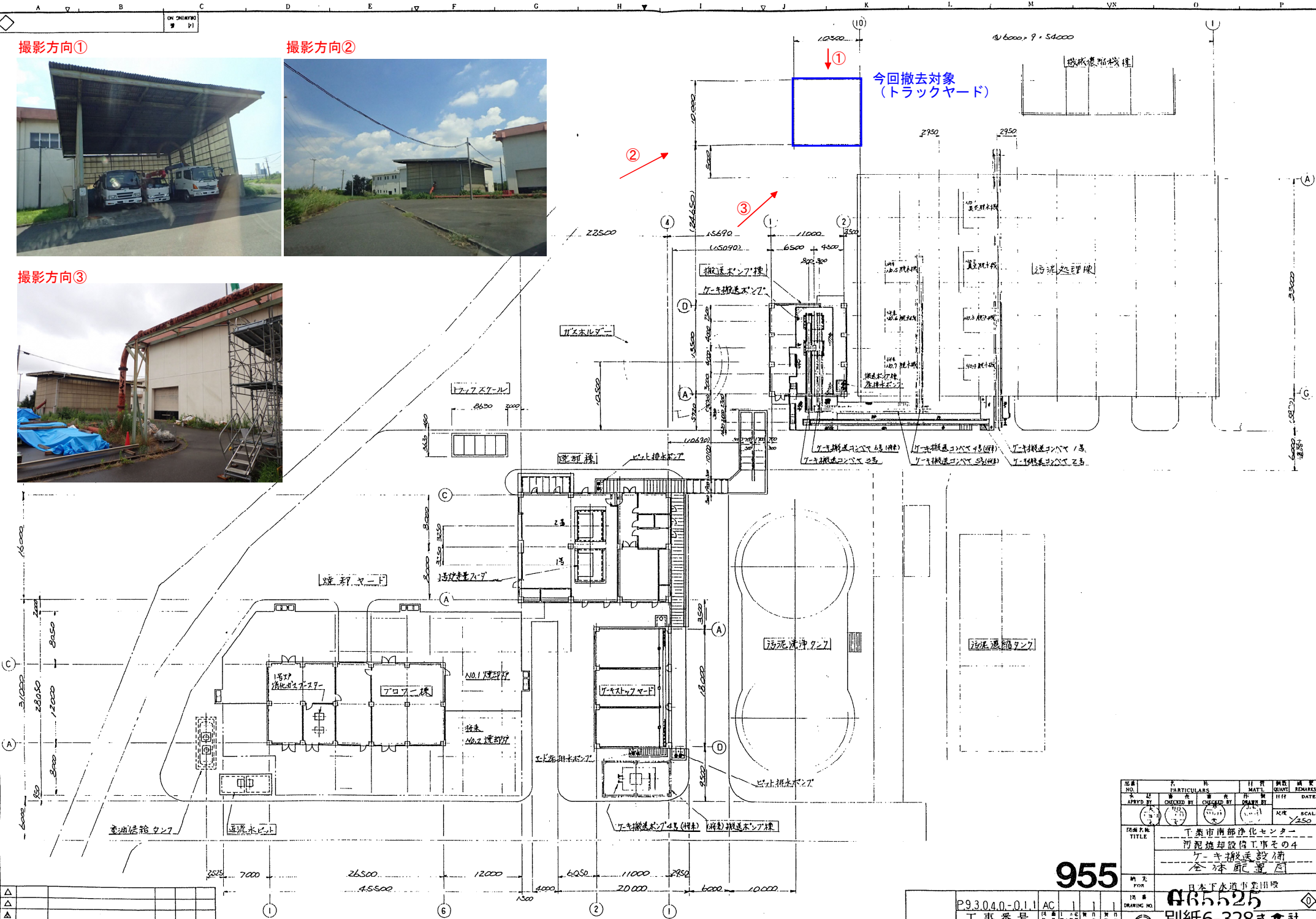
撮影方向①



撮影方向②



撮影方向③



NO.	名	材	計	量	備
NO.	PARTICULARS	MATL.	QUANTY	REMARKS	
APPROV BY	CHECKED BY	CHECKED BY	DATE		
下田市南部浄化センター 汚泥焼却設備工事その4 ケーキ搬送設備 全体配管図					
日本下水道事業団 別紙6-328式 株式会社					

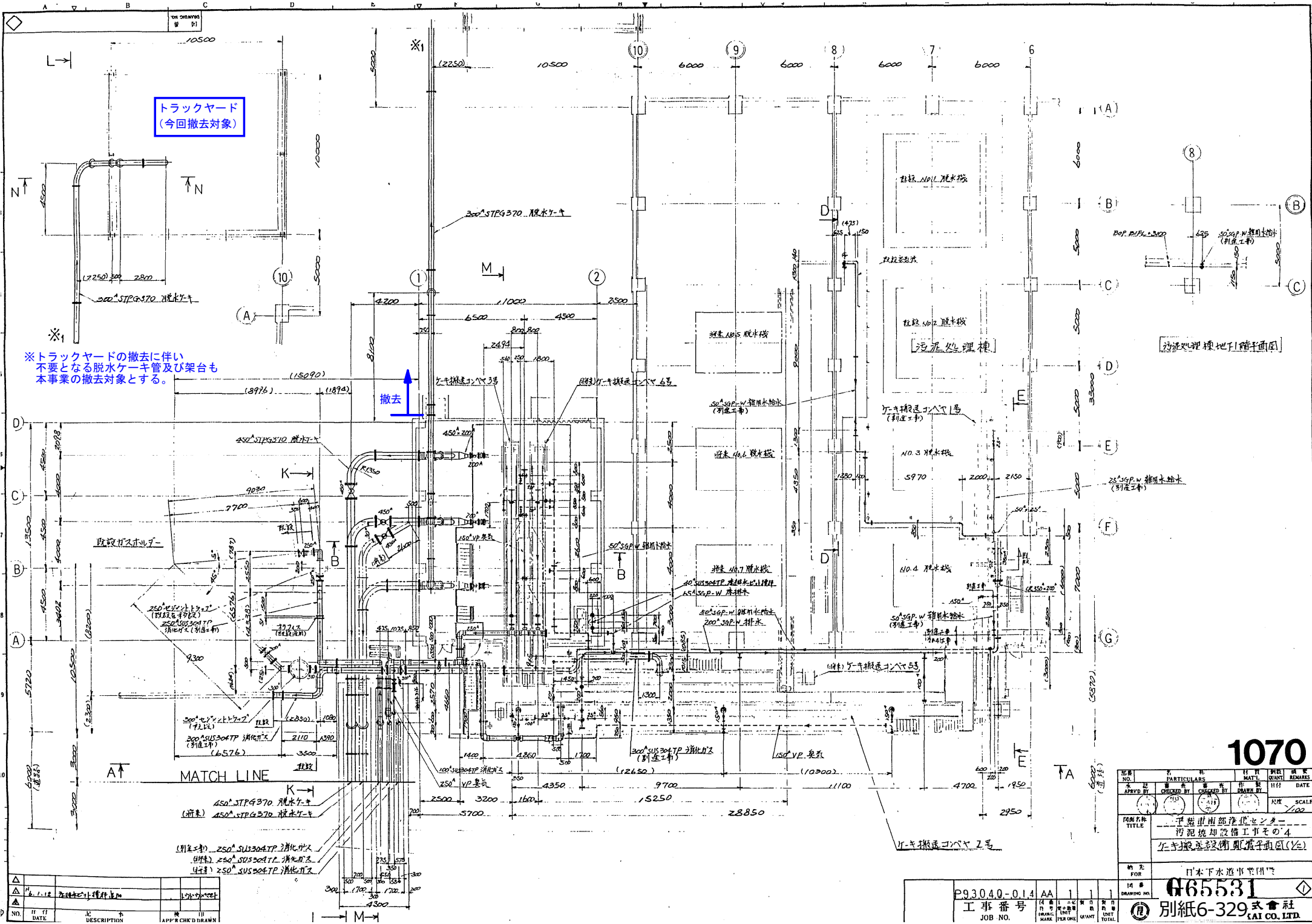
955

P93.04.0-01.1 AC  
 工事番号 JOB NO.  
 別紙6-328式 株式会社  
 日本下水道事業団

トラックヤード  
(今回撤去対象)

※トラックヤードの撤去に伴い  
不要となる脱水ケーキ管及び架台も  
本事業の撤去対象とする。

撤去



NO.	PARTICULARS	DATE	BY	REMARKS
1	作成			
2	校閲			
3	承認			

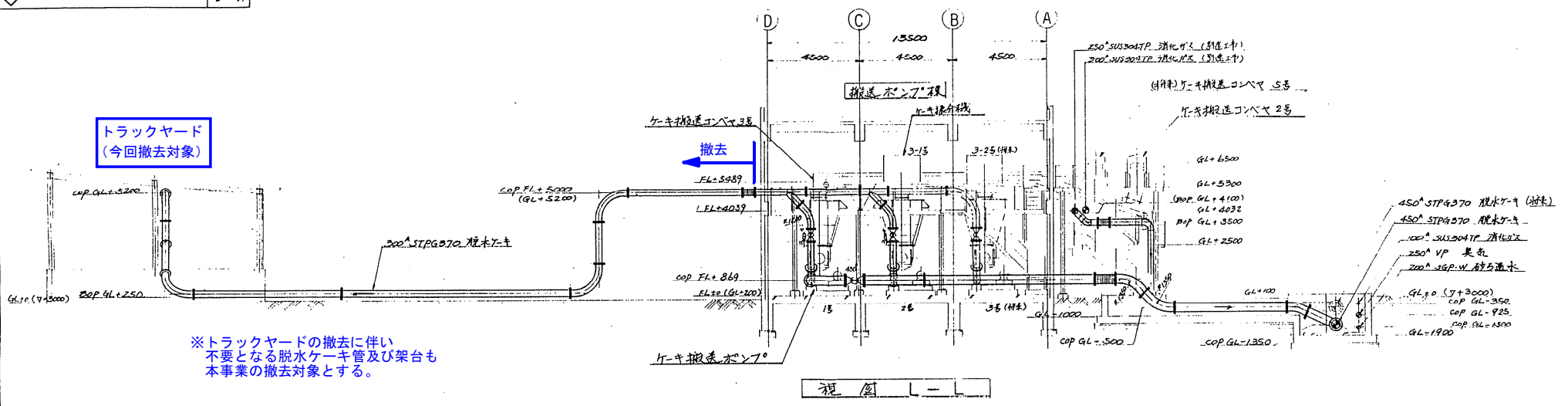
平野潤一郎 設計士  
 汚泥処理設備工事その4  
 脱水機設置設備取替平面図(1/2)

図元 FOR	日本下水道事業団
図番 DRAWING NO.	G65531
工事番号 JOB NO.	別紙6-329 株式会社 AI CO. LTD

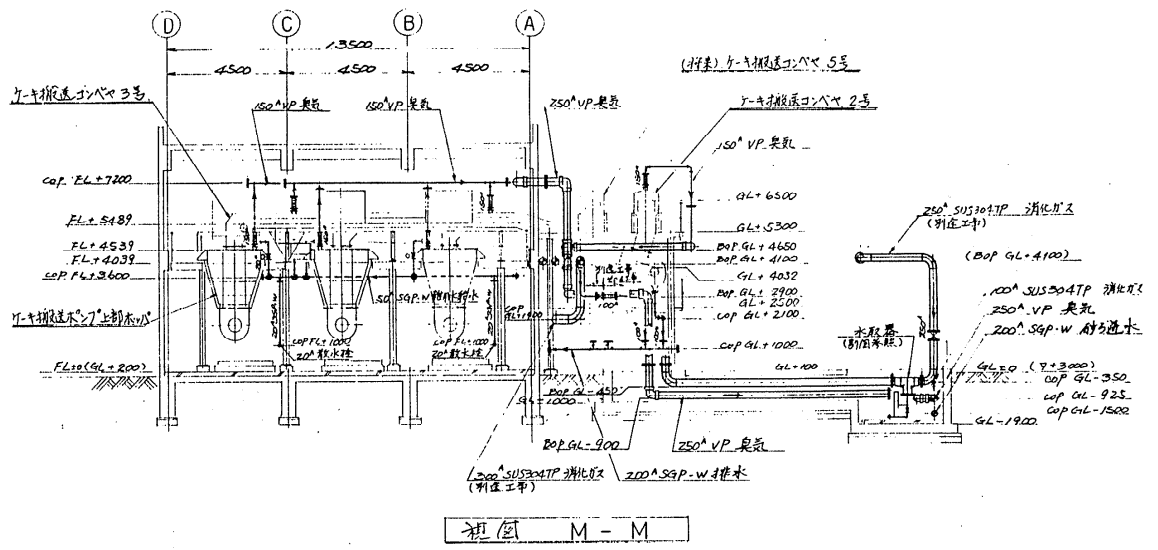
NO.	DATE	DESCRIPTION	APP'R	CHK'D	DRAWN
1		汚泥処理設備			

P93040-014	AA	1	1	1
工 事 番 号	工 事 番 号	工 事 番 号	工 事 番 号	工 事 番 号
JOB NO.	JOB NO.	JOB NO.	JOB NO.	JOB NO.

トラックヤード  
(今回撤去対象)



※トラックヤードの撤去に伴い  
不要となる脱水ケーキ管及び架台も  
本事業の撤去対象とする。

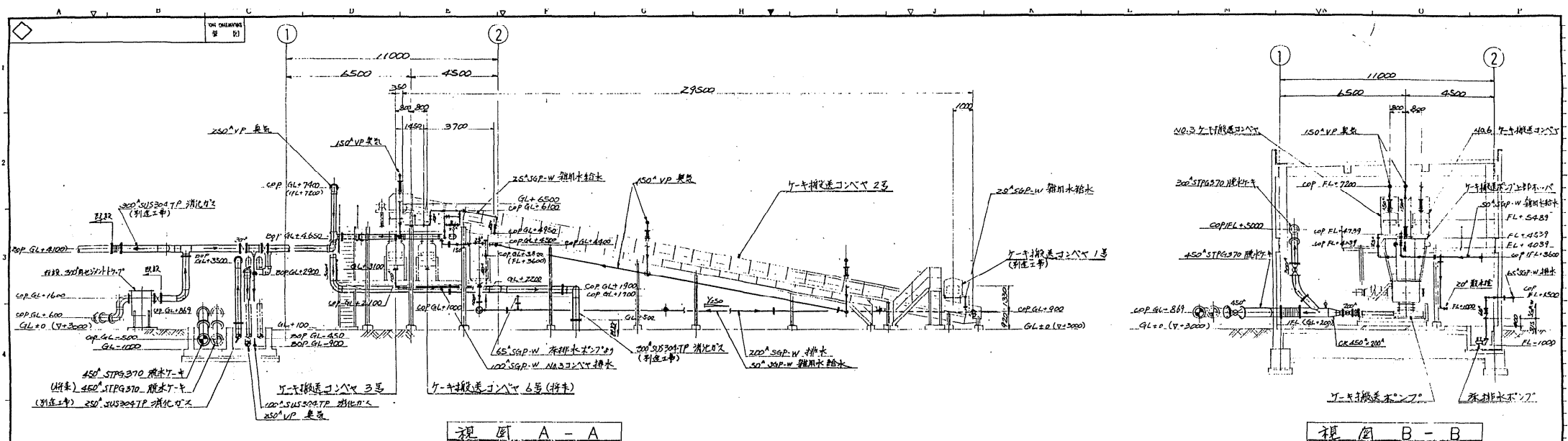


1074

NO.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	PARTICULARS		MATERIAL		REMARKS
					NO.	DATE	NO.	DATE	
1									
千葉県南部浄化センター 汚泥脱水設備工事C4 ケキ搬送設備配管管理図(2/4) (視図 K-K ~ M-M)									
千葉県南部浄化センター 16号 目下水道部配管図 65535									

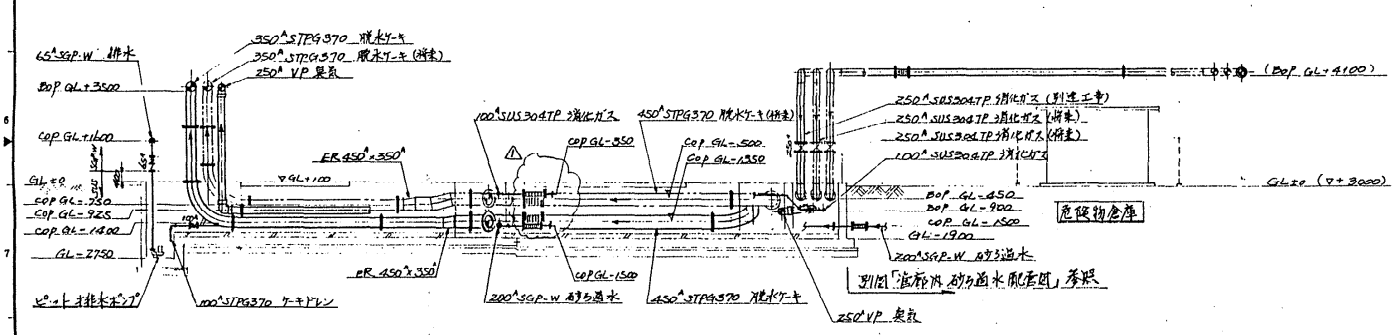
NO.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED

P93040-014 AF 1 1 1  
 工事番号 JOB NO. MARK PER ONE QUANT TOTAL  
 別紙6-330株式会社 IKAI CO. LTD.

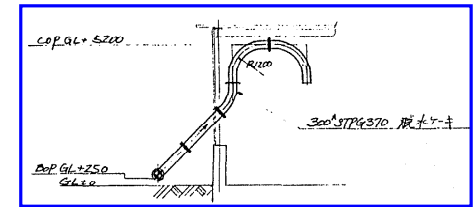


視図 A-A

視図 B-B



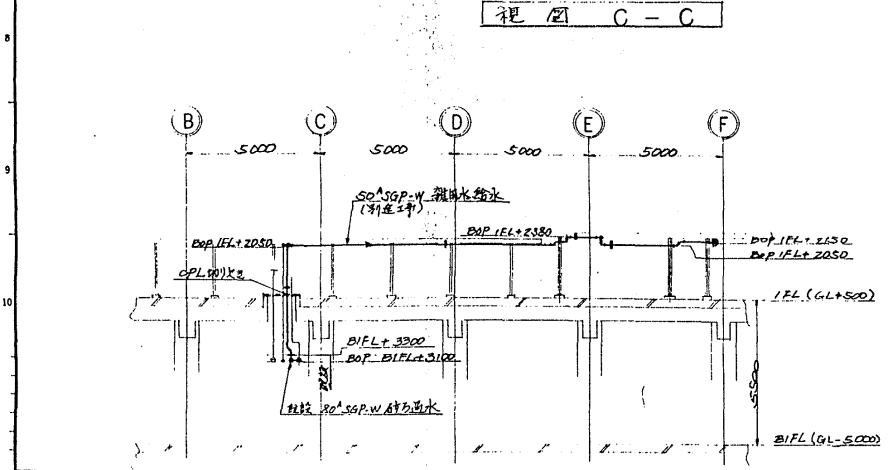
視図 C-C



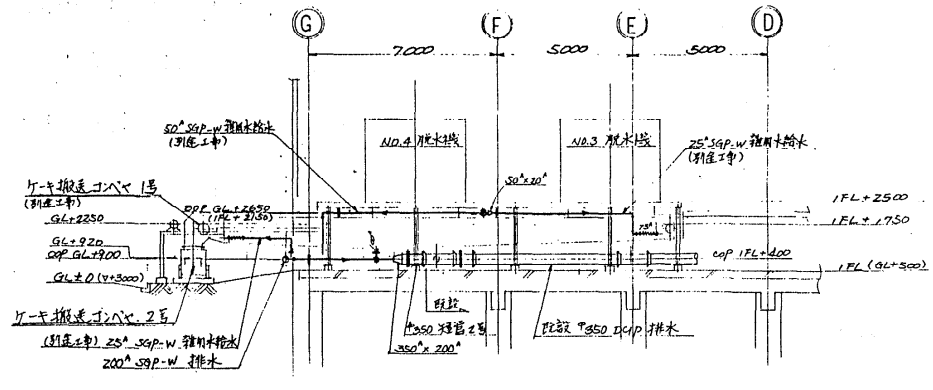
トラックヤード  
(今回撤去対象)

※トラックヤードの撤去に伴い  
不要となる脱水ケキ管及び架台も  
本事業の撤去対象とする。

視図 N-N



視図 D-D



視図 E-E

NO.	DATE	DESCRIPTION	APPROVED	DRAWN

1072

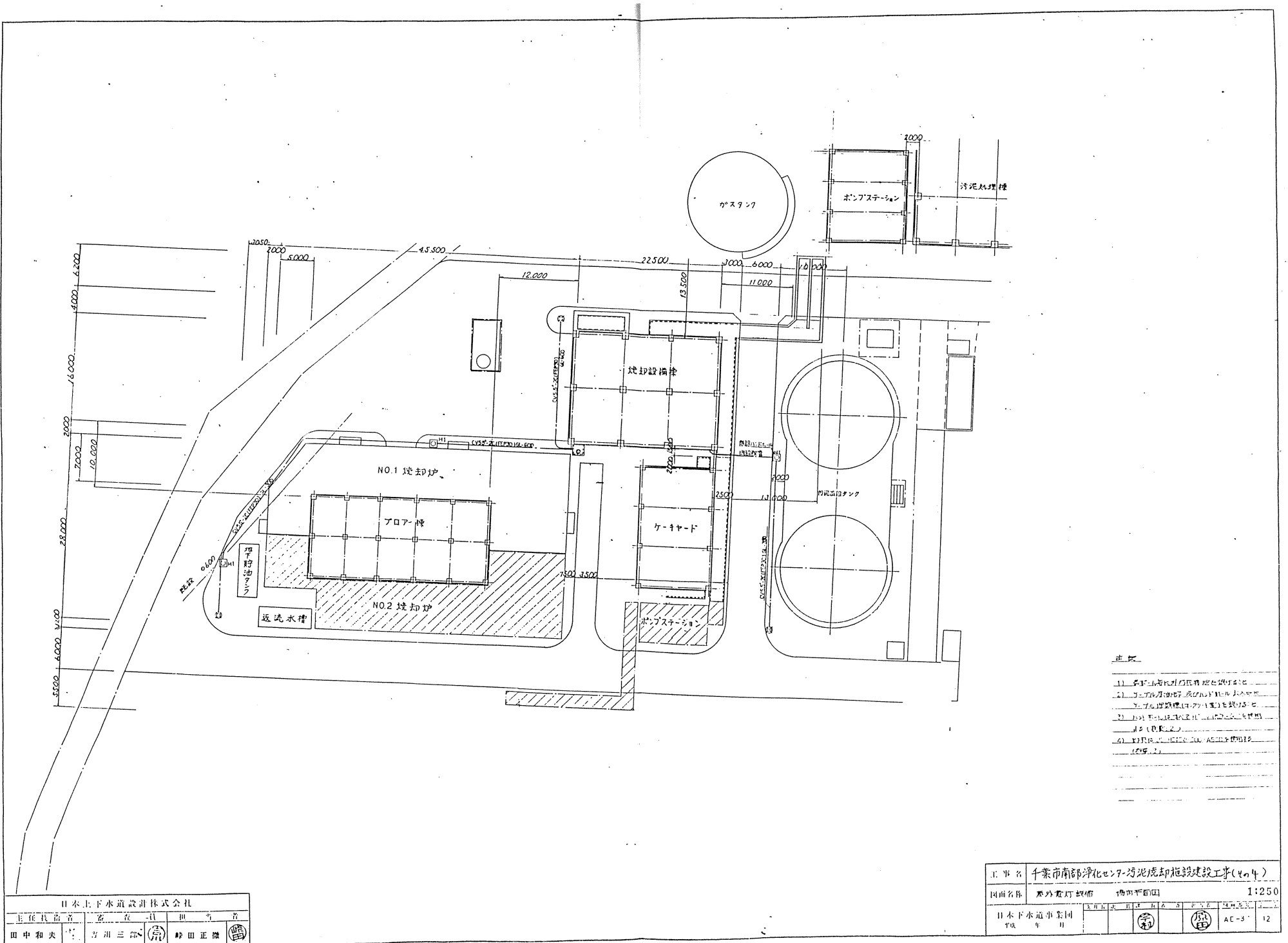
図番 NO.	名 称	材料	数量	備 考

干葉市南區浄化センター  
 汚泥堆却設備工事の4  
 ケキ搬送設備配管側面図(1/2)  
 (視図A-A~E-E, N-N)  
 1. 下水道事業団製  
**065533**  
 別紙6-331式

P9.3.0.4.0-0.14 AC  
 工事番号  
 1072  
 1/200



# 屋外電灯設備



- 注記
- 1) 各工区間の境界線は破線で示す。
  - 2) アロア槽の形状は、図中の寸法に準じて設計すること。
  - 3) 本工場の敷地境界は、図中の破線で示す。
  - 4) 本工場の敷地境界は、図中の破線で示す。

日本上下水道設計株式会社			
主任技師	監査員	技師	技師
田中和夫	吉川三郎	船田正徳	船田正徳

工事名	千葉県南部浄化センター汚泥焼却施設建設工事(第4)		
図面名称	汚泥貯留設備	平面図	1:250
日本下水道事業団	建設年度	図面番号	AC-5' 12