様式第４号の２(第33条関係)

放電加工機設置(変更)届出書

年　　月　　日

(あて先)千葉市　　消防署長

届出者
住　所

氏　名

連絡先電話番号
―　　―

連絡先電子メールアドレス
@

千葉市火災予防条例第44条第1項第11号の規定により放電加工機の設置(変更)を届け出ます。

設置者	所在地			
	名称			
	連絡先	電話番号	―　　―	
		電子メールアドレス	@	
設置概要	加工方法	1　型彫り　　2　NC型彫り　　3　ワイヤ		
	加工液	類・品名	引火点	℃
	加工槽	材質・板厚　　mm	容量	ℓ
	加工液タンク	材質・板厚　　mm	容量	ℓ
	最高液面高さ	mm	最高許容液温	℃
	消火装置			
	安全装置			
	その他			

※　受　付　欄	※　経　過　欄

備考　1　用紙の大きさは日本産業規格A列4番としてください。
2　申請者が法人の場合は、主たる事業所の所在地、法人名称及び代表者の職・氏名を記入してください。
3　設置概要の加工方法欄は、該当する加工方法の番号を○で囲んでください。
4　放電加工機の配置図、立面図、構造図、電気配線図及び仕様書並びに設置室の平面図、構造図及び室内仕様表を添付してください。
5　※印欄は、記入しないでください。