**遠隔臨場を適用する「工種・確認項目」1（現場名：●●●工事）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **遠隔臨場対象項目** | | | | **①実施前協議** | | **②実施結果** | | | **確認（印かサイン）** | |
| **項目** | | **確認内容** | **備考** | **工事の**  **有　無** | **実施の**  **有　無** | **実施日** | **適合の**  **有　無** | **理由（不適合の場合）** | **受注者** | **発注者** |
| **配管工事** | 施工：配管一般（主管の分岐又は合流） | 分流・合流部分の継手種類及び流れ方向の確認 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：配管一般（建物導入配管） | 配管要領の確認 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：配管一般（建物エキスパンションジョイント部配管） | 配管要領の確認 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：配管一般（伸縮管継手） | 伸縮管継手及び固定点の位置及び固定方法 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：配管一般（絶縁継手） | 絶縁の方法、設置個所、継手仕様 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：冷温水・冷却水・給水配管（エア抜弁） | 必要箇所の確認 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：排水配管（間節排水） | 必要箇所・排水口空間の確認 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：管の接合一般事項 | 使用工具及び接合法の確認、切断面の状況、管内の異物の除去、管端面の養生 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：ねじ接合 | ねじの良否・ねじ山の異物の除去、締め付けの程度 管端面の処理、管端コアの確認、ねじ部の密封処理、使用工具、チャック損傷部の処理 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：フランジ接合 | 均等な締め付け、溶接の場合両面の溶接、管端面の処理 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：溶接接合 | 溶接方法、溶接資格者、開先加工、仮付け、溶接材料、ビート状態、溶接部の検査 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：鋼管の接合（ハウジング形管継手による接合） | 規格、均等な締め付け、接合用加工部・リング溶接加工部及び管端シール面の防錆処理 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：排水鋼間用可とう継手（ＭＤジョイント）接合 | 管端部の防錆処理、部品の装着、差込み長さ、ボルト・ナットの締め付け | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：メカニカル接合 | 使用工具、差込み長さ、かしめ、ゴム輪の挿入、均等な締め付け、継手形式ごとの製造者の施工標準による接合 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：差込接合 | 接着部の研磨、フラックスの除去、ろうの種類 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：接着接合 | 差し込み長さ、ばりの除去、接着剤の均一な塗布、保持時間 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：熱融着、電気融着接合 | 給水装置に該当する場合は水道事業者の定める接合 管の切断、差し込み長さ、養生時間 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：ソケット接合 | ゴム輪の挿着、差し込み長さ | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：異種管の接合 | 設置個所、接合方法 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：機器廻りの配管（支持及び固定） | 配管支持及び固定方法 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：勾配 | 配管の種別による勾配、勾配方向、水抜き及び空気抜きの位置 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：吊り及び支持（インサート） | 材質、埋込み深さ、許容荷重、くぎの切断 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：吊り及び支持（支持） | 支持間隔、支持方法、形鋼振れ止め、固定 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：吊り及び支持（支持受け） | 配管材・液体による適合、損傷防止 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：ｺﾝｸﾘｰﾄ埋設（熱伸縮を伴う管） | 伸縮緩衝剤の確認 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：土中埋設（埋設表示） | 埋設表示テープの有無、埋没深さ | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：土中埋設（埋設深さ） | 埋没深さ | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：土中埋設（防食処置） | 配管の種別に応じた防食方法 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：配管一般（防火区画の貫通） | 防火区画貫通箇所、処理方法の確認 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| **遠隔臨場対象項目** | | | | **①実施前協議** | | **②実施結果** | | | **確認（印かサイン）** | |
| **項目** | | **確認内容** | **備考** | **工事の**  **有　無** | **実施の**  **有　無** | **実施日** | **適合の**  **有　無** | **理由（不適合の場合）** | **受注者** | **発注者** |
| **関連工事** | 施工：土中埋設（埋め戻し） | 埋め戻し土 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| **ダクト工事** | 施工：一般事項（本体） | 寸法、形状、板厚 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：一般事項（湾曲部等、拡大縮小部） | 内側半径、傾斜角度の確認　　案内羽根、整流板の有無 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：一般事項（シール） | 多湿箇所の排気ダクトのシール | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：一般事項（防火区画等貫通部） | 防火区画貫通箇所、処理方法の確認 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：一般事項（厨房排気ダクト） | ダクト内部の点検の可否 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：アングル工法、コーナーボルト工法 | ダクト折返し部・ダクト縦方向のばせ部・ダクト複合部のシールの確認、フランジの最大間隔　　　　　　　　　　　　　　　 補強間隔、リブの有無、補強材の取付法（リベット、溶接）、吊り間隔、支持方法、振れ止め、固定防振材の要否 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：スパイラルダクト | ビス本数、ダクト用テープ、継手の外面部・ダクト縦方向のばせ部・ダクトを貫通する部分のシール確認　　　　　　　　　　　 吊り間隔、支持方法、振れ止め、固定防振材の要否 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：フレキシブルダクト | 使用部位、差込長さ、曲げ状態（有効断面の確保） | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：ダクト付属品（チャンバー・吹出口・吸込口ボックス） | 寸法、板厚、空調機に取付けるものにあっては点検口及び温度計取付座の有無、内貼り材の規格及び施工順序の確認 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：ダクト付属品（排気フード） | 吊り金物の位置、間隔 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：ダクト付属品（風量測定口） | 取り付け個数、取り付け位置、点検口の確認 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：ダンパー（防火・防煙・防火防煙ダンパー） | 火災時に脱落のない取付か否か（吊りボルトの本数）　　　　　　　　　　　　 ヒューズの検査及び取り替えスペースの有無、点検口の位置 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：ダンパー（風量調節ダンパー） | 操作スペースの有無、点検口の位置 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：定風量ユニット・変風量ユニット | 吊り、支持、取付け方向、操作スペースの有無、点検口の位置、直間部の長さ | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| **保温工事** | 施工：保温一般 | 見映え、保湿材の合せ目及び継目状態、屋外及び多湿箇所のラッキング等の継目シールの状態、鋲の取付け数、保温厚さ、施工順序 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| **塗装工事** | 施工：塗装一般 | 下地の処理及び防錆、塗装種別及び塗り回数、見映え | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| **機器据付工事** | 施工：一般事項（ｺﾝｸﾘｰﾄ基礎） | 位置、寸法、配筋、調合、排水溝の有無、基礎本体と建物躯体との結合基礎ボルト、ストッパーの位置、寸法及び材質、防振材、基礎ボルト、ストッパー取付部の基礎厚さ及び隅角部、辺部からの打設距離基礎据付面の水平度 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：一般事項（機器及び器具本体） | 離隔（他の機器との距離） | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：ボイラー（鋼製ボイラー・鋼製簡易ボイラー・小型簡易ボイラー・簡易貫流ボイラー・鋳鉄製ボイラー・鋳鉄製簡易ボイラー） | 据付(位置、水平、垂直、勾配）、離隔の有無・方法、組立、基礎ボルト及び固定ボルトの締め付け状態　ボイラー内部の洗浄・掃除、付属部の取付け状態・配管支持（油管）・防油提（油だきの場合） |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：ボイラー（地震感知器） | 取付状態（建物主要構造部）及び状態　（固定・垂直） | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：温風暖房機 | 取付位置・状態（バーナー含む。） |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：鋼板製煙道（支持） | 支持間隔、支持方法（吊りボルト・ブラケット・受台）、振れ止め、固定支持金物（ローラ）、ばい煙濃度計及びばいじん量測定口、掃除口の位置、伸縮部及び壁貫通部の施工状態 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：温水発生機（真空式温水発生機・無圧式温水発生機） | 据付(位置、水平、垂直、勾配)、基礎ボルト及び固定ボルトの締め付け状態 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：冷凍機（チリングユニット・空気熱源ヒートポンプユニット・遠心冷凍機・スクリュー冷凍機・吸収冷凍機・吸収冷温水機・吸収冷温水機ユニット） | 据付(位置、水平、垂直、勾配)、基礎ボルト及び固定ボルトの締め付け状態　　　　付属品の仕様及び取付けの有無 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：コージェネレーション装置（原動機・発電装置・熱回収装置・制御盤） | 据付(位置、水平、垂直、勾配)、基礎ボルト及び固定ボルトの締め付け状態、付属品の仕様及び取付けの有無 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **遠隔臨場対象項目** | | | | **①実施前協議** | | **②実施結果** | | | **確認（印かサイン）** | |
| **項目** | | **確認内容** | **備考** | **工事の**  **有　無** | **実施の**  **有　無** | **実施日** | **適合の**  **有　無** | **理由（不適合の場合）** | **受注者** | **発注者** |
| **機器据付工事** | 施工：氷蓄熱ユニット（熱源機・氷生成装置・タンク・制御盤） | 据付(位置、水平、垂直、勾配)、基礎ボルト及び固定ボルトの締め付け状態、付属品の仕様及び取付けの有無 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：冷却塔 | 据付(位置、水平）、離隔の確保（煙突、窓、ガラリ等との距離）、基礎ボルトの締め付け状態付属品の仕様及び取付の有無 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：空気調和機（ユニット形、コンパクト形、パッケージ形、マルチパッケージ形、ガスエンジンヒートポンプ式） | 据付(位置、水平） | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：送風機（遠心送風機・軸流送風機・斜流送風機・消音ボックス付送風機・排煙機 | 据付(位置、水平） | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：ポンプ（空調用ポンプ・ボイラー給水ポンプ・真空給水ポンプユニット・オイルポンプ・揚水用ポンプ・小型給水ポンプユニット・水道用直結加圧式ポンプユニット・給湯用循環ポンプ・水中モーターポンプ・消火ポンプユニット | 据付(位置、水平） | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：タンク（FRP製タンク・鋼板製タンク・ステレンス製タンク・貯湯タンク・膨張タンク・補給水タンク・消火用充水タンク | 据付(位置、水平）、耐震強度（基礎ボルトの本数、径 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：衛生器具 | 取付状態（水平、垂直、固定、補強）、管との接続状態（バリ等の除去）、水栓、洗浄弁等の水量の調整 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：ガス湯沸器、潜熱回収型給湯器 | 取付状態（固定）、運転状態（点火の良否、燃焼状態）、安全装置の作動状態 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：貯湯式電気温水器 | 取付状態（固定）、付属品の仕様及び取付の有無 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：消火機器 | 扉の開閉方向、据付（位置、高さ、水平）扉の開閉具合の良否作動の確認認定証（ノズル、ホース、減圧機構）、鑑定証等との確認 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：厨房機器（流し・作業台・戸棚・棚・熱調理器・ガスレンジ・電子レンジ・ガステーブルレンジ・電気テーブルレンジ・揚物器(フライヤ）・炊飯器・焼物器・煮炊釜・食器洗浄機・低温機器） | 据付状態（配置、高さ、水平）、取付状態（固定）、運転状態（点火の良否、燃焼状態）、認証証票の貼付 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| **自動制御設備工事** | 施工：試験調整（自動制御設備の調整） | 調整工程の確認、取付場所、取付方法の確認、各機器の結線の確認、各機器単位での調整、各制御ループごとの動作確認 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：試験調整（中央監視制御装置の調整） | 幹線接続の確認及びリモート側入出力構成の確認、各監視ポイントの接続確認、中央監視盤、リモート盤及び周辺機器の電源投入、データファイルの投入及び確認、中央監視盤の画面構成及び周辺機器の表示確認、動力機器と連動動作確認、中央制御盤装置の各制御プログラムの作動確認 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| **ガス設備工事** | 施工：器具の取付（ガス栓・ガス漏れ警報器・ガスメーター） | 取付位置、設置位置 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：管の接合 | 接合方法、非破壊検査の適用箇所 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：配管 | 一般事項、支持・固定埋設深さ、防食処理 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| **さく井設備工事** | 材料及び施工：ケーシング | 規格、材質、長さ、ケーシング継目の方法、垂直度 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 材料及び施工：スクリーン | 長さ、設置位置及び構造 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 材料及び施工：砂利充てん | 天端深度、採水層粒子径 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 材料及び施工：仕上げ（スワビング） | 泥水濃度 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| **し尿浄化潜設備工事** | 材料（現場施工型） | 規格、材質、寸法 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：し尿浄化槽（土工事・地業工事） | 掘削状況、捨ｺﾝｸﾘｰﾄ状況、砂利の状況、基礎ｺﾝｸﾘｰﾄ強度、厚さの確認、埋戻し状況 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：し尿浄化槽（ユニット型浄化槽） | 本体設置、型式設定 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **遠隔臨場対象項目** | | | | **①実施前協議** | | **②実施結果** | | | **確認（印かサイン）** | |
| **項目** | | **確認内容** | **備考** | **工事の**  **有　無** | **実施の**  **有　無** | **実施日** | **適合の**  **有　無** | **理由（不適合の場合）** | **受注者** | **発注者** |
| **昇降機設備工事** | 施工（エレベーター・小荷物専用昇降機）：機械室内機器（巻上機・電動機・盤類）・かご・乗場（かご室・乗場）・昇降路内機器（レール・レールブラケット）・安全装置・耐震施工 | 固定、取付 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工（エレベーター・小荷物専用昇降機）：電気配線（電線管・配線） | 種別・サイズ・接続方法 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 試験（エレベーター・小荷物専用昇降機）：試運転 | 作動調整 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工（エスカレーター）：構造体・駆動装置（踏段レール・チェーン）・踏段・欄干・乗降口・安全装置・耐震施工 | 固定、取り付け | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工（エスカレーター）：電気配線（電線管・配線） | 種別・サイズ・接続方法 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 試験（エスカレーター）：試運転 | 作動調整 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| **機械式駐車設備工事** | 施工：構造体（支柱、梁） | 固定、出入口の最小有効対策 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：搬器・駆動装置（電動機、ブレーキ、伝動部、油圧パワーユニット）・安全装置・盤類（運転操作盤、電源盤、制御盤） | 据付け | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：塗装（前処理、塗装種別、塗装回数、外観） | 前処理、塗装種別、塗装回数、外観 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：電気配線（配線、ケーブル） | 種別・サイズ・接続方法 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 試験：ＪＩＳに準ずる試験等（各寸法） | 各寸法 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 試験：装置（試運転） | 作動確認 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| **医療ガス設備工事** | 一般事項 | 有資格者の確認 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 機材：医療ガス供給装置 | 規格。材質 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工：機器・配管 | 据付状態、誤接続の有無 | 同一の材料・機材・工法等で繰り返し施工される場合の初回 | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 試験：装置（試運転） | 作動確認 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| **総合調整** | 総合：風量調整・作動確認 | 運転状態（各系統風量、排煙口、PD・SFD) |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 総合：水量調整 | 運転状態（各系統流量） |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 総合：環境計測 | 運転状態（室内温度・湿度、浮遊粉塵濃度、風速分布、騒音、水質測定 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 個別：熱源機器類・ポンプ類・送風機類・空気調和類・冷却塔 | 運転状態（能力、振動、連動） |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 個別：自動制御 | 運転状態（調整、設定値、連動） |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |

**遠隔臨場を適用する「工種・確認項目」２（現場名：●●●工事）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **遠隔臨場対象項目** | | | | **①実施前協議** | | **②実施結果** | | | **確認印（サイン可）** | |
| **項目** | | **確認内容** | **立会い時期・**  **備考** | **工事の**  **有　無** | **実施の**  **有　無** | **実施日** | **適合性** | **理由（不適合の場合）** | **受注者** | **発注者** |
| 一般共通事項 | 共通 | 設計図書に定められている場合 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 主要機器を設置する場合 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 施工後に検査が困難な個所を施工する場合 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 総合調整を行う場合 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 監督職員が指示する場合 |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| その他 |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 材料受入検査 | |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |
| 下検査 | |  | 有・無 | 有・無 | / | 適・不適 |  |  |  |